

Beschichtungen für Chemikalien-Bereiche:

Ceramic Polymer: Innenbeschichtung eines Lagertanks für Lösemittel-Mischung in Ägypten

Ceramic Polymer GmbH
Daimlerring 9
D-32289 Roedinghausen

www.ceramic-polymer.de



Beispielbild



Die Alexandria Petroleum Company in Ägypten gehört zu den größten Öl- und Gas-Unternehmen des Landes. Es werden verschiedene Erdölprodukte sowie eine Vielzahl von Lösungsmitteln hergestellt.



Beispielbild

Die Innenbeschichtung eines großdimensionalen Lagertanks erfolgte mit unserem bei Saudi-Aramco zugelassenen Produkt Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i, 28, 117. Die Lagersubstanz, eine Mischung aus Toluol (Methylbenzol) und MEK Methylethylketon (Butanon) ist bei einer Betriebstemperatur von 80°C extrem aggressiv.

Unser spezifisches Beschichtungssystem wurde im Mehrschichtverfahren mit Gesamtschichtstärken von 700 µm für die Wände sowie 1.600 µm für den Boden appliziert und garantiert somit effizienten Werterhalt und lange Lebensdauer des Tanks.

Projekt: Innenbeschichtung Lagertank für Lösemittel-Mischung

Objekt: Stahltank

Medium: Toluol (Methylbenzol) und MEK Methylethylketon (Butanon)

Betriebstemperatur: dauerhaft 80°C

Beschichtungsprodukt: Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i, 28, 117

Schichtstärke: Wandflächen 700 µm, Boden 1.600 µm - in mehreren Schichten aufgetragen



Kontakt Ceramic Polymer GmbH:

David Garcia Simao (Geschäftsführer)
+49-5223-96276-15 | dgs@ceramic-polymer.de

Jan Robert Schroeder (Vertrieb)
+49-5223-96276-16 | jrs@ceramic-polymer.de

Woldemar Haak (Vertrieb)
+49-5223-96276-13 | wha@ceramic-polymer.de

Unser Produkt:

- Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i, 28, 117

Beispielbild

Unsere Zulassung gemäß dem Saudi-Aramco Beschichtungs-System APCS-2i

Beschichtungsprodukte müssen für die Anwendung bei Saudi Aramco überragende Eigenschaften aufweisen und unter APCS-Kriterien (Aramco Protective Coating System) zugelassen sein. Unser Erzeugnis Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i, 28, 117 wurde vom Forschungslabor der Saudi-Aramco in aufwändigen Tests geprüft und für deren Anwendung gemäß den komplexen Maßgaben für das Beschichtungs-System APCS-2i (Druckbelastung bis 3.000 psi, Temperaturbelastung bis 150°C) zugelassen. Spezifische Gesichtspunkte für die erreichte Zulassung waren die exzellente chemische Resistenz bei hohen Betriebstemperaturen sowie die außerordentliche Druckbelastbarkeit, welche in Autoklaventests mit explosiver Dekompression nachgewiesen wurde. Dieses beachtliche Resultat belegt wirkungsvoll, dass die Ceramic Polymer GmbH mit effektiven Hochleistungsbeschichtungen als Marktführer auf dem Sektor für schweren und Spezial-Korrosionsschutz anzusiedeln ist.



Beispielbild

**Suchen Sie Schutzbeschichtungen mit äußerst hohen Resistenzen?
Unser Portfolio enthält Hochleistungsprodukte für jegliche Anforderungen!**