

Beschichtungen für Betontanks:

Indoor-Löschwassertanks für Fabriken und Hochhäuser – Langzeitschutz mit PROGUARD CN 200

Chesterton International GmbH
Daimlerring 9
DE-32289 Roedinghausen

www.ceramic-polymer.de



Große Wohngebäude oder Fabriken benötigen für den Notfall einen ausreichenden Speicher an Löschwasser. Unser Partner „Strohbeck GmbH“ stattet die Betontanks mit unseren Beschichtungen aus – ein dauerhaft wirkender Schutz gegen die Wassermassen wird so erreicht.



Beton-Löschwasser- und Sprinklertanks für große Gebäude benötigen einen zuverlässigen Schutz gegen Undichtigkeiten. Unbeschichteter Beton wird durch die massive Wassereinwirkung porös. Um entstehenden Wasserschäden entgegenzuwirken und einen uneingeschränkten Brandschutz zu gewähren, sollten Indoor-Betontanks mit einem Schutzsystem ausgestattet werden. Unser Partner „Strohbeck GmbH“ führt kontinuierlich Applikationen für Indoor-Betontanks – ob Neubau oder Erneuerung – durch. Das Unternehmen verfügt über weitreichende Erfahrungen im Oberflächenschutz. Seit Jahren verwendet die „Strohbeck GmbH“ vorrangig unsere Beschichtungssysteme; die Leistungsfähigkeit und die einfache Applikation haben das Fachunternehmen überzeugt!



Technische Details

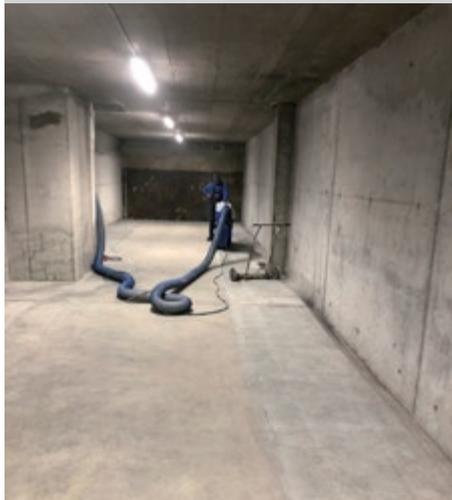
Laufende Projekte: Beschichtung von Beton- oder auch Stahltanks zur Aufnahme von Lösch- und Sprinklerwasser

Projekt in den Bildern: Indoor-Löschwassertank Textilfabrik

Tankvolumen: 585.000 Liter

Produktanforderungen: Dauerhafter Schutz des Betons gegen Porosität und Auswaschungen

Die Applikation unserer Schutzsysteme – Schritt für Schritt zum resistenten Betonuntergrund



Die Betonflächen werden staubfrei gereinigt. Lunken und Befestigungslöcher werden mit einer hochwertigen Spachtelung versehen.



Der Betonuntergrund wird zunächst mit unserem Primer **CP-SYNTHOFLOOR 8010** grundiert. In die nasse Schicht wird Quarzsand gestreut, welches nach der Aushärtung ein Verankerungsprofil für die folgende Schicht bildet. Bodenunebenheiten werden durch eine zusätzliche Kratzspachtelung (Grundierung mit Quarzsand angereichert) ausgeglichen.



Anschließend erfolgt die Applikation unserer Beschichtung **PROGUARD CN 200**. Dieses vielseitige Schutzsystem wird unkompliziert im Airless-Spritzverfahren aufgebracht. Aufgrund der hohen Absackgrenze kann **PROGUARD CN 200** auch auf vertikalen Flächen in einer Schichtstärke bis zu 1000 µm aufgebracht werden – das ermöglicht selbst für komplexe Parameter eine **Applikation in nur einer Schicht und einem Arbeitsdurchgang**. In wenigen Tagen härtet die Beschichtung vollständig aus; der Tank kann befüllt und in Betrieb genommen werden.



Unser Partner für professionellen
Oberflächenschutz:

Strohbeck GmbH
Mercedesstraße 14
DE-71394 Kernen-Stetten
Tel.: +49 (0) 71 51 - 9 49 15 0
Email: info@k-strohbeck.de
Web: www.k-strohbeck.de

Kontakt Chesterton International GmbH:

David Garcia Simao (Geschäftsführer)
+49-5223-96276-15
David.GarciaSimao@chesterton.com

Jan Robert Schroeder (Vertrieb)
+49-5223-96276-16
Jan.Schroeder@chesterton.com

Woldemar Haak (Vertrieb)
+49-5223-96276-13
Woldemar.Haak@chesterton.com

Unsere Produkte:

- CP-SYNTHOFLOOR 8010
- PROGUARD CN 200

**Möchten Sie Betonuntergründe langfristig erhalten?
Gern unterstützen wir Sie mit hochwertigem Portfolio und kompetenter Beratung!**