

## Beschichtungen für Tanktassen:

# Wirkungsvolle Grenze für Chemikalien: Beschichtung von Secondary-Containment-Bereiche in Chemieunternehmen

Chesterton International GmbH  
 Daimlerring 9  
 DE-32289 Roedinghausen

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)



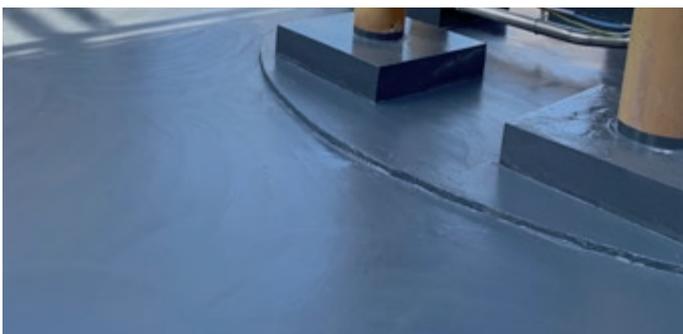
Norditalien: Die bestehenden Tanktassen bei einem Chemie- und Pharmaunternehmen zeigten starke Beschädigungen – der einfache Zementuntergrund war jahrelang den Einflüssen von Witterung und Chemikalienkontakt ausgesetzt. Folglich bröckelte der Beton und wies verheerende Auswaschungen auf; höchste Zeit, eine funktionierende Sekundärbarriere zu schaffen.



Der beschädigte Boden vor der Erneuerung.

Für Abfüll- und Umschlagplätze in der Pharmaindustrie und anderen chemischen Produktionsanlagen ist eine zuverlässige Sekundärsperre unerlässlich. Tanks und Behälter mit umweltgefährdenden Substanzen – ob unter freiem Himmel oder innerhalb eines Lagergebäudes – benötigen einen chemiefesten Auslaufschutz.

Unser Partner „Uniresine srl“ führte die Sanierung der Tanktassen durch. Die Umgebungen wurden gesäubert, die beschädigten Betonflächen neu aufgebaut. Der Systemaufbau unserer Beschichtungen erfolgte mit konventionellen Handwerkzeugen.



Praktisch neuwertig: Die Auffangbereiche nach der Sanierung.

### Technische Details

**Projekt:** Beschichtung von Beton-Auffangwannen bei einem Chemie/Pharmaunternehmen

**Tanklager-Medien:** Toluol sowie andere Lösungsmittel

**Fläche:** 400 m<sup>2</sup> (300 m<sup>2</sup> Bodenbereich, 100 m<sup>2</sup> Wände)

### Produktanforderungen:

Chemische Resistenz gegen Lagermedien, Abriebfestigkeit und rutschhemmende Struktur

## Applikation unserer Schutzsysteme – die Arbeitsschritte für sichere Funktion und langlebigen Erhalt der Beton-Sicherheitsbecken



Der Betonuntergrund wird zunächst mit unserem CP-SYNTHOFLOOR 8010 unter Anreicherung von Quarzsand grundiert.



Der Schutz der Wände erfolgt in einem Schritt; unsere Deckbeschichtung PROGUARD CN-1M wird direkt appliziert.



Auf dem Boden wird eine Zwischenschicht aufgetragen. CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV bietet eine exzellente Haftung zum Substrat sowie hohe Resistenzen gegen Abrieb und Chemikalien.



Um eine rutschhemmende Struktur zu erreichen, streut „Uniresine“ großzügig Quarzsand auf die noch feuchte Oberfläche. Überschüssiger Sand wird nach der Trocknung entfernt.



Als Deckbeschichtung kommt nun PROGUARD CN-1M zum Einsatz. Dieses Hochleistungsprodukt ist speziell für äußerst aggressive Umgebungen konzipiert, es bietet erstklassige Chemikalienfestigkeit und Abrasionswiderstand – ein Garant für den dauerhaften Werterhalt der Tanktassen.



### Unser Partner in Italien:

**Uniresine srl**  
Mr. Ghorbanali  
Via Raimondo Franchetti 10/12  
IT-10073 Ciriè/Italy  
Tel.: +39 (0)11 20 71 390  
Mobil: +39 34 57 30 16 99

### Kontakt Chesterton International GmbH:

**David Garcia Simao** (Geschäftsführer)  
+49-5223-96276-15  
David.GarciaSimao@chesterton.com

**Jan Robert Schroeder** (Vertrieb)  
+49-5223-96276-16  
Jan.Schroeder@chesterton.com

**Woldemar Haak** (Vertrieb)  
+49-5223-96276-13  
Woldemar.Haak@chesterton.com

**Franco Spazzolini** (Produktmanager Italien)  
+39 34 89 97 16 83  
Franco.Spazzolini@chesterton.com

### Unsere Produkte:

- CP-SYNTHOFLOOR 8010
- CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV
- PROGUARD CN-1M



Die Rutschfestigkeit des fertigen Bodens ist deutlich zu erkennen.

## Suchen Sie Schutzbeschichtungen für besondere industrielle Anforderungen? Wir unterstützen Sie mit unserem vielseitigen Portfolio und technischem Fachwissen!