

CERAMIC POLYMER
A C H E S T E R T O N B R A N D

THE
COATING
B R A N D

POWŁOKI SPEŁNIAJĄCE NAJWYŻSZE WYMAGANIA



NAJLEPSZA OCHRONA PRZED KOSZTAMI KOROZJI? WŁAŚCIWE ZAPOBIEGANIE!

Korozja powoduje dla całej gospodarki koszty rzędu 2 bilionów euro rocznie – w znacznym udziale jest to przemysł przetwórczy. Stosowanie efektywnych powłok ochronnych jest w wielu przedsiębiorstwach fundamentem dla kompleksowej kontroli korozji i optymalizacji kosztów.

WSPIERAMY PAŃSTWA NASZYM DOŚWIADCZENIEM I WIEDZĄ!

Zespół ekspertów od korozji jest zawsze do Państwa dyspozycji w siedzibie firmy Chesterton International GmbH. Szczególną wagę przykładamy do kompetentnego doradztwa – nasi eksperci techniczni są inspektorami w zakresie powłok.

Zarówno przy doborze optymalnej powłoki, jak również w ramach doradztwa dotyczącego zastosowania najlepszego rozwiązania. Udzielamy Państwu fachowego wsparcia w celu długotrwałego utrzymania wartości Państwa inwestycji.

CELEM FIRMY CHESTERTON INTERNATIONAL JEST ZMNIEJSZENIE KOSZTÓW, JAKIE POWODUJE KOROZJA

Chesterton International GmbH już od ponad 20 lat produkuje specjalne powłoki ochronne. Poprzez połączenie mikroskopijnych cząstek wypełniacza i zaawansowanych utwardzaczy, uzyskujemy powłoki o znakomitej odporności na korozję, niepodatne na odwarstwienia pod wpływem chemii oraz uzyskujące wysoką odporność na ścieranie i temperaturę.

Nasze bezrozpuszczalnikowe, bezpieczne i łatwe w aplikacji systemy ochronne znajdują swoje zastosowanie w środowisku atmosferycznym oraz w zanurzeniu w różnych gałęziach przemysłu.



CERAMIC POLYMER
A CHESTERTON BRAND

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTÓW I ICH ODPORNOŚCI

	CP-Synthofloor-8016 Plus	CP-Synthofloor-8010 Plus	Ceramic-Polymer STP-EP (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer SF/LF	Proguard CN 100 iso	Proguard CN 200	Proguard CN-1M (wszystkie wersje)	Proguard CN-OC (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer KTW-1	Ceramic-Polymer XRC	Proguard 169 (37)
Powłoki zewnętrzne	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
Powłoki wewnętrzne	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Podłoże: Stal	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	stal szlachetna	✓	✓	✓
Podłoże: Beton, na bazie cementu (*konieczne gruntowanie)	grunto- wanie	grunto- wanie	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	-	✓*	✓*	-
Metoda aplikacji											
 Natrysk hydrodynamiczny											
 Pędzel, lub wałek											
 Kartridż											
Nadbrzeże, woda morska	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Odporność na działanie promieniowania UV, odporność na działanie warunków atmosferycznych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
Woda pitna	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Zastosowanie do łagodnych substancji chemicznych	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
Chemikalia (proszę zasięgnąć porady!)	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-
Odporność na lekką i średnią ścieralność	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Odporność na duże ścieranie	-	-	✓	-	-	-	✓	✓		✓	-
Części stałe	ok. 100 %	ok. 100 %	ok. 100 %	ok. 100 %	100 %	100 %	98 % (±1 %)	98 % (±1 %)	100 %	98 % (±1 %)	57 %
Odporność na działanie temperatury – w środowisku mokrym	-	-	100 °C	80 °C	140 °C	130 °C	130 °C	130 °C	60 °C	130 °C	-
Odporność na działanie temperatury – w środowisku suchym	-	-	120 °C	90 °C	170 °C	150 °C	150 °C	150 °C	-	150 °C	120 °C
Przyczepność (*wytrzymałość na zginanie)	*30 MPa	*30 MPa	37 MPa	34 MPa	> 27 MPa	> 27 MPa	41 MPa	41 MPa	> 20 MPa	38 MPa	-
Odporność na ścieranie (ASTM D4060)	-	-	53 mg	58 mg	80 mg	65 mg	48 mg	48 mg	90 mg	15 mg	-
Opcjonalnie: Funkcja elektrostatyczna						✓					
Test odspojenia katodowego				✓	✓	✓					
Certyfikat wody pitnej (KTW)									✓		
Test rozwoju mikroorganizmów (DVGW-270)				✓					✓		
ISO 20340 - Konstrukcje nadbrzeży				✓	✓	✓					
ISO 12944-2, Kategoria C5-M oraz IM1-3 - żrąca i zawierająca sól atmosfery, długoterminowa ochrona > 15 lat			✓	✓		✓					✓
Opcjonalnie: Zezwolenie BAW Im1 - woda słodka/wody śródlądowe				✓							
Test słonej mgiełki DIN EN ISO 9227:2006-10				10.000 h		10.000 h					
Test autoklawu z gwałtowną dekompresją (gaz ziemny, 100 bar, 100 °C)						✓					
Test szoku termicznego (30 min. 180 °C + 30 min. 0 °C - 1000 przejść)					✓						
Rozcieńczone kwasy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Stężone kwasy						✓	✓	✓		✓	

Podane cechy produktu w zależności od parametrów użytkowych mogą odbiegać od rzeczywistej wydajności. Proszę skontaktować się z działem obsługi technicznej firmy Chesterton International Polska w celu wybrania optymalnego produktu powlekającego.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTÓW I ODPORNOŚCI ▶	4
ZALETY PRODUKTÓW I OBSZARY ZASTOSOWAŃ ▶	6
PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE ▶	7
KARTY PRODUKTÓW	
CP-SYNTHOFLOOR 8016 PLUS ▶	8
CP-SYNTHOFLOOR 8010 PLUS ▶	9
CERAMIC-POLYMER STP-EP ▶	10
CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV ▶	11
CERAMIC-POLYMER SF/LF ▶	12
PROGUARD CN 100 ISO ▶	13
PROGUARD CN 200 ▶	14
PROGUARD CN-1M-V12/V15 H3 ▶	15
PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3 ▶	16
PROGUARD CN-OC-V12/V15 H3 ▶	17
PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3 ▶	18
CERAMIC-POLYMER KTW-1 ▶	19
CERAMIC-POLYMER XRC ▶	20
PROGUARD 169 (37) ▶	21
REFERENCJE I NOWOŚCI PRODUKTÓW ▶	22
UŁATWIONA OCHRONA ANTYKOROZYJNA! WYSOKOJAKOŚCIOWE SYSTEMY KARTRIDŻY ▶	24
PRODUKTY W KARTRIDŻACH ▶	25



W celu uzyskania dodatkowych informacji o produkcie,

odwiedź naszą stronę internetową www.ceramic-polymer.de / Products.

Za pomocą „KLIKNIĘCIA” możesz pobrać aktualną kartę danych produktu (PDS) oraz kartę charakterystyki (SDS).

ZALETY PRODUKTÓW I OBSZARY ZASTOSOWAŃ

OBSZERNE SPEKTRUM PRODUKTÓW DLA OPTYMALNYCH ROZWIĄZAŃ DOTYCZĄCYCH POWŁOK

W celu przedłużenia żywotności **zbiorników, zasobników i instalacji rurociągowych**, powłoki antykorozyjne należy dobrać indywidualnie do odpowiednich warunków. Posiadamy różnorodne portfolio dotyczące systemów ochronnych u naszych klientów:

- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Zbiorniki do wody pitnej
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Zbiorniki do fermentacji biogazu, silosy
- Zbiorniki produkcyjne i ciśnieniowe każdego rodzaju
- Zbiorniki na ścieki
- Filtry basenowe
- Filtry żwirowe, piaskowe, pojemniki na materiały stałe



Konstrukcje przybrzeżne i instalacje na morzu poza skuteczną ochroną antykorozyjną potrzebują niezawodnej ochrony przed promieniowaniem UV, chlorkami, erozją i korozją tak, aby sprostać działaniu słonej wody i ekstremalnym warunkom atmosferycznym. Firma Chesterton International GmbH oferuje powłoki ochronne, które nie zawierają rozpuszczalników i są zgodne z dyrektywą ISO 20340. Posiadamy odpowiednie dla przemysłu morskiego przykłady zastosowań zgodne z kategoriami korozyjności (DIN EN ISO 12944-2, klasa C5-M oraz IM1-3).

- Mosty, wodne konstrukcje stalowe
- Instalacje rurociągowie
- Elementy statków i platformy
- Grodzice i instalacje portowe



Nasze powłoki do **ochrony betonu** umożliwiają maksymalną ochronę i długoterminową funkcjonalność wszelkich powierzchni betonowych. W zakresie wtórnej odbudowy nasze produkty zapewniają niezawodną ochronę przed żrącymi chemikaliami.

- Instalacje ściekowe
- Zbiorniki na olej i benzynę
- Zbiorniki do fermentacji biogazu
- Osadniki, podziemne zbiorniki



ZALETY PRODUKTU

- Najwyższa z możliwych ochrona przed korozją
- Niesamowita przyczepność do podłoża
- Bardzo wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na uderzenie
- Odporność na zginanie
- Doskonała odporność na działanie chemikaliów i ciepła
- Bezpośrednia aplikacja na metal, stal nierdzewną oraz beton
- Duża oszczędność przy nakładaniu
- Łatwość w użyciu
- Ekstremalna żywotność
- 0 % LZO

PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

W celu uzyskania maksymalnej wydajności i długiej żywotności powierzchni konieczne jest gruntowne jej przygotowanie.

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche, związane i wolne od zanieczyszczeń. Wszystkie powierzchnie metalowe przed nałożeniem powłoki należy sprawdzić i przygotować zgodnie z normą ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1 poprzez czyszczenie przy użyciu rozpuszczalników.

PODŁOŻA STALOWE:

Aby uzyskać jak najlepszą przyczepność, powierzchnie należy wyczyścić za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej, odpowiednio do stopnia czystości min. SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPS-SP10. W zasadzie powierzchnia powinna wykazywać chropowatość z zakresu: Rt 75-100 µm.

Materiał powłokowy należy zaaplikować zanim podłoże stalowe ulegnie oksydacji. W przypadku oksydacji należy dokonać ponownej obróbki strumieniowo-ściernej całej oksydowanej powierzchni do podanej wyżej jakości. W przypadku obróbki strumieniowo-ściernej należy zeszlifować, wypełnić lub fachowo naprawić pojawiające się błędy powierzchniowe.

PODŁOŻA BETONOWE:

Beton z natury jest alkaliczny i zawiera porowatą, chłonną powierzchnię. Kontakt z kwaśnymi substancjami prowadzi do wypłukania chemicznego. Podczas renowacji należy usunąć cały zanieczyszczony beton. Czyste i chropowate powierzchnie muszą być zgodne z klasą chropowatości ICRI 03732 CSP 3 i odznaczać się przyczepnością do podłoża >1,5 MPA, wilgotność betonu w zależności od przypadku nie powinna przekraczać 6 %.

Szczegółowe informacje znajdują się na naszych kartach produktów i instrukcjach stosowania. Dla aplikacji sporządza się plan kontroli i zachowania jakości, który można uwzględnić krok po kroku. Nasi inspektorzy od powłok ICORR udzielają porad na miejscu.

INNE PODŁOŻA JAK ALUMINIUM, STAL NIERDZEWNA, TWORZYWO SZTUCZNE ITP.:

Prosimy o kontakt. Chętnie objaśnimy Państwu stosowanie naszych produktów na specjalnych podłożach. Dla podłoży ze stali szlachetnej można znaleźć konkretne systemy powlekania w niniejszym katalogu.



APLIKACJA



NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:

Na dużych powierzchniach nasze żywice są nakładane przez natrysk bez użycia powietrza. W zasadzie nie jest konieczne wstępne nagrzewanie produktu. Informacje dotyczące natrysku hydrodynamicznego, stosunku przełożenia, średnicy dysz i długości węży można znaleźć w kartach danych technicznych naszych produktów.



PĘDZEL, ROLKA LUB ŚCIĄGACZ:

W przypadku napraw, niewielkich powierzchni lub nakładania na spoiny i krawędzie możliwa jest aplikacja za pomocą narzędzi ręcznych. Służymy doradztwem w tym zakresie. Nasze kompozyty do podłoży betonowych są zazwyczaj nakładane za pomocą wałka i ściągacza, w przypadku stosowania naszych produktów jako gładkich wypełniaczy należy zastosować zębaty grzebień.



STOSOWANIE KARTRIDŻY:

Kartridże to optymalne rozwiązanie dla szybkiej i efektywnej ochrony trudno dostępnych obszarów lub do napraw małych powierzchni. Chętnie udzielamy porad na temat skutecznego i oszczędnego sposobu długoterminowej ochrony.

KARTA PRODUKTU **CP-SYNTHOFLOOR 8016 PLUS**

CP-Synthofloor 8016 Plus to wyjątkowo ekonomiczna powłoka z wypełniaczem na bazie żywicy epoksydowej stosowana jako podkład oraz wypełniacz na podłożu cementowe. Produkt wykazuje bardzo dobre właściwości przywierające i zwilżające.

VOC < 1 %, bez alkoholu benzyłowego, praktycznie bezemisyjny.

**ODPORNOŚĆ**

- Woda / ścieki
- Zasady
- Oleje mineralne
- Roztwory soli
- Rozcieńczone kwasy
- Smary i paliwa
- Temperatura pracy na sucho maks. 80 °C
- Temperatura pracy na mokro maks. 60 °C

**DANE TECHNICZNE**

Odcień	Szary
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Lepkość	Ok. 700 mPa·s ± 150 (23 °C)
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (w zależności od stopnia wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorpcja wody	<1,5 %
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość	Ok. 1,55 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Możliwa; w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.
Aplikacja wałkiem lub rakiłą	Standardowa aplikacja narzędziami ręcznymi.
Stosunek mieszania	5 : 1 stosownie do wagi
Temperatura podłoża	od 12 °C do 30 °C
Temperatura materiału	12 °C-25 °C
Maksymalna względna wilgotność powietrza	Przy 12 °C: 75 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C) Przy > 23 °C: 85 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C)
Czas wyrobienia	Ok. 60 minut przy 12 °C / 40 minut przy 23 °C / 20 minut przy 30 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Zużycie teoretyczne	Ok. 400-500 g/m ² jako podkład, zawsze obsypywać piaskiem kwarcowym Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m ²)

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Czas utwardzania możliwość chodzenia	Czas utwardzania możliwość obciążania mechanicznego	Czas utwardzania możliwość obciążania chemicznego	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy (obsypanie piaskiem kwarcowym przedłuża okno czasowe)	
				Min.	Maks.
12 °C	24 h	72 h	7 dni	16 h	36 h
23 °C	16 h	48 h	5 dni	12 h	24 h
30 °C	12 h	24 h	4 dni	6 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra odporność mechaniczna
- Stosowany jako podkład
- Średnia lepkość
- Blednący pod wpływem promieni UV
- Obojętny i bezpieczny po utwardzeniu
- Praktycznie bezemisyjny

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 30 kg (25 kg części A + 5 kg części B)
Pokrycie: 60-75 m²



CP-Synthofloor 8010 Plus jest używany do zamykania powierzchni betonowych, przy których można liczyć się z późniejszym wtórnym zawilgoceniem. **CP-Synthofloor 8010 Plus** może być stosowany jako powłoka rozprowadzana wałkiem lub rozprowadzany przy zastosowaniu szpachlowania tworząc fakturę baranka. VOC < 1 %, bez alkoholu benzyłowego, praktycznie bezemisyjny.

**ODPORNOŚĆ**

- Woda / ścieki
- Zasady
- Oleje mineralne
- Roztwory soli
- Rozcieńczone kwasy
- Smary i paliwa
- Temperatura pracy na sucho maks. 80 °C
- Temperatura pracy na mokro maks. 60 °C

**DANE TECHNICZNE**

Odcień	Przezroczysty
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Lepkość	Ok. 750 mPa·s ± 100 (23 °C)
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60 - 100 N/mm ² (w zależności od stopnia wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN EN ISO 178)	Ok. 30 MPa
Absorpcja wody	< 1,5 %
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość (23 °C)	Ok. 1,10 g/cm ³
Pierwszy kontakt z wodą	Po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość (23 °C)	Ok. 1,10 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Możliwa; w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH.
Aplikacja wałkiem lub rakią	Standardowa aplikacja narzędziami ręcznymi.
Stosunek mieszania	2 : 1 stosownie do wagi
Temperatura podłoża	min. 12 °C, maks. 30 °C
Temperatura materiału	12 °C-25 °C
Maksymalna względna wilgotność powietrza	Przy 12 °C: 75 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C) Przy > 23 °C: 85 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C)
Czas wyrobienia	Ok. 60 minut przy 12 °C / 40 minut przy 23 °C / 20 minut przy 30 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Zużycie teoretyczne	2 x 400-500 g/m ² z obsypywaniem w międzyczasie piaskiem kwarcowym Ø 0,4 - 0,8 mm (ok. 0,5 kg/m ²).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Czas utwardzania możliwość chodzenia	Czas utwardzania możliwość obciążania mechanicznego	Czas utwardzania możliwość obciążania chemicznego	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy (obsypanie piaskiem kwarcowym przedłuża okno czasowe)	
				Min.	Maks.
12 °C	36 h	96 h	8 dni	16 h	36 h
23 °C	24 h	72 h	6 dni	8 h	24 h
30 °C	18 h	48 h	5 dni	8 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER STP-EP**

Ceramic Polymer STP-EP to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

Ceramic Polymer STP-EP to cienkowarstwowy materiał powłokowy niezawierający rozpuszczalników.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
- Konstrukcji stalowych
 - Zbiorników i rurociągów
 - Konstrukcji morskich i lądowych

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Kolory RAL; preferowane odcienie szarości
Połysk	Satyna
Objętościowy udział ciała stałego	Ok. 100 %
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość mieszaniny	Ok. 1,50 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,019", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemonstrować filtr wysokociśnieniowy i zasnąć materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - w przypadku czasów oczekiwania pod ciśnieniem skracają się czasy zachowania stanu plastycznego!
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

**Raport referencyjny dla tego projektu... ►****WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY**

- Wysoka odporność chemiczna
- Znakomita odporność na ścieranie
- Tolerancja powierzchniowa
- 100 %-owa odporność na wszelkiego rodzaju węglowodory
- 100 %-owa długookresowa odporność na wodę morską
- Odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od środowiska – wilgotne/suche))
- Wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 19,98 kg (16,65 kg części A + 3,33 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 100 µm: 132 m²
Pokrycie przy grubości powierzchni 200 µm: 66 m²



Ceramic-Polymer STP-EP-HV to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych. Ze względu na specjalne systemy utwardzaczy produkt gwarantuje wysoką lepkość (wersja „hv”).

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
- Zbiorników magazynowych i procesowych
- Zbiorników magazynowych z przeznaczeniem dla węglowodorów
- Przewodów rurowych i rurociągów
- Konstrukcji morskich i lądowych



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Kolory RAL, preferowane odcienie szarości
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	57 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,50 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,017-0,020", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	≥ 25 minut przy 20 °C / 20 minut przy 25 °C / 15 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 150 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER SF/LF**

Ceramic Polymer SF/LF to tolerancyjna powierzchniowo 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna stosowana w przypadku
- Instalacji lądowych i morskich, stref rozpryskowych wody morskiej
 - Rurociągów
 - Zbiorników w oczyszczalniach ścieków

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Odcienie RAL
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę słoną	Test zanurzeniowy w wodzie morskiej > 6000 godzin, wg ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność chemiczna	Bardzo dobra
Odporność na ścieranie	58 mg zużycia ściernego (ASTM D 4060)
Przyczepność	34 Mpa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,54 g/cm ³

Raport referencyjny dla tego projektu... ►

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Bez dodatku rozpuszczalników
- System 1-warstwowy
- DVGW-W270 – Rozmnażanie mikroorganizmów – badanie 6 miesięcy na wzrost biofilmu
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: BAW zatwierdzenie Im1 = Ceramic-Polymer SF/LF-SW

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16 kg (12 kg Części A + 4 kg Części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 300 µm: 35 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 600 µm: 17 m²
- Pojemnik 30 kg (22,5 kg Części A + 7,5 kg Części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 300 µm: 65 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 600 µm: 33 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0.019-0.026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 1,97 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	40 minut przy 20 °C / 30 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 300 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	48 h	9 dni	10 h	48 h
30 °C	24 h	6 dni	6 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard CN 100 iso to dwuskładnikowa powłoka z cząsteczkami mikro-ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. Ten specjalistyczny system malarski zapewnia odporność chemiczną, wytrzymałą ochronę antykorozyjną i zapobiega ścieraniu wielu powierzchni w agresywnych środowiskach i przy podwyższonych temperaturach.



[Raport referencyjny dla tego projektu...](#)

ZAKRES STOSOWANIA

- Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna do
- Pojemników procesowych i zbiorników z ekstremalnymi wahaniami temperatury
- Zbiorników magazynowych na ropę naftową, węglowodory, środki chemiczne
- Specjalnych zbiorników na mocznik oraz na oleje ekologiczne
- Wszelkiego rodzaju zbiorników ciśnieniowych
- Rurociągów transportujących ropę naftową i gaz



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Doskonałe właściwości izolacyjne
- Długotrwała odporność na temperatury rzędu do 170 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- Świetna odporność chemiczna
- Nie zawiera rozpuszczalnika
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)

INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Jasno- i ciemnoszary
Połysk	Satyna
Objętość ciał stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Ochrona antykorozyjna	> 10.000 godzin wytrzymałości w teście w komorze solnej (ISO7253)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	80 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	Ok. 1,19 g/cm ³

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 15 kg (13,5 kg części A + 1,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 500 µm: 25 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 1000 µm: 12,6 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0,023-0,029"; długość węża maks. 20 m; średnica węża maks. ¾"; Zalecamy zdemonować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	9 : 1 masa / 7,5 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 500 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS WYSYCHANIA

Temperatura substratu	Materiał zahartowany	Materiał wytrzymały na substancje chemiczne	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	10 h	24 h
30 °C	18 h	7 dni	6 h	12 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN 200**

Proguard CN 200 to dwuskładnikowa powłoka kompozytowa z mikrocząsteczkami ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. System ten zapewnia odporność na działania chemikaliów, zabezpieczenie przed korozją i ścieraniem dla różnych podłoży w skrajnie agresywnych środowiskach przy podwyższonych temperaturach roboczych.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
- Różne podłoża (np. metale, tworzywa sztuczne, płyty GFK, CFK i beton)
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Zbiorniki procesowe, zbiorniki ciśnieniowe
- Rurociągi ropy naftowej i gazu
- Fermentory biogazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Różne kolory
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	Ok. 100 %
Elastyczność	Dobra
Odporność na wodę słoną	ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność na działanie kwasów	Doskonała
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	< 65 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	Ok. 1,64 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0,019-0,026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	10 : 1 stosownie do wagi / 6,1 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	10 h	96 h
30 °C	18 h	3 dni	7 h	72 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Doskonała odporność chemiczna
- Odporność na temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – mokre/suche)
- Wysoka odporność na ścieranie
- System 1-warstwowy
- Krótkie czasy utwardzania
- Bez dodatku rozpuszczalników
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: antystatyczna zdolność odprowadzania ładunków = Proguard CN 200 a.s.

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16,5 kg (15 kg części A + 1,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 500 µm: 20 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 1000 µm: 10 m²



KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN-1M-V12/V15 H3**

Proguard CN-1M to 2-składnikowa powłoka odporna na temperaturę i działanie chemikaliów z silanizowanym wypełnieniem w postaci mikrocząsteczek najwyższej klasy, w połączeniu z ultranowoczesną hybrydyzowaną żywiczną bazą epoksydowo nowolakową.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiorniki procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	41 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska-wilgotne/suche)
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych
- Przeprowadzona seria badań powłok wewnętrznych na betonie zgodnie z normą EN 858-1

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-1M-V12 H3 – niska lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
100 µm: 96 m² | 350 µm: 28 m²
- CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
250 µm: 38 m² | 600 µm: 16 m²

PDS

SDS A

SDS B

PDS

SDS A

SDS B

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-1M-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3**

Proguard CN-1M to odporna na działanie temperatury i chemikaliów 2-składnikowa powłoka z silanizowanym wypełnieniem mikrocząsteczkowym, połączona z ultranowoczesną, zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowo-nowolakowej.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiorniki procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	52 MPa (ASTM D4790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	49 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	36 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-1M-V12 K3 – niska lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg części A + 3,33 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
80 µm: 128 m² | 200 µm: 51 m²
- CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg części A + 3,33 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
250 µm: 40 m² | 400 µm: 26 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-1M-V12 K3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 80 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 400 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard CN-OC jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydyzowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na podłożach ze stali szlachetnej.



Raport referencyjny dla tego projektu... ▶

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiorniki procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	> 20 MPa na stali nierdzewnej
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- Doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-OC-V12 H3 – niska lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
100 µm: 96 m² | 350 µm: 28 m²
- CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
250 µm: 38 m² | 600 µm: 16 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemonować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-OC-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3**

Proguard CN-OC jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na podłożach ze stali szlachetnej.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiorniki procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	Antracyt
Połysk	Satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	52 MPa (ASTM D4790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	49 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	> 20 MPa na stali nierdzewnej
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³

Raport referencyjny dla tego projektu... ►

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Znakomita odporność chemiczna
- Wysoka odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- Odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od środowiska – suche/wilgotne)
- Doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-OC-V12 K3 – niska lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg części A + 3,33 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
80 µm: 128 m² | 200 µm: 51 m²
- CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg części A + 3,33 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki
250 µm: 40 m² | 400 µm: 26 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura natryskowa produktu	Zalecana temperatura minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub dwie warstwy, w zależności od specyfikacji. W strukturze dwuwarstwowej dopuszczalne tylko nakładanie mokre-na-mokre! CN-OC-V12 K3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 80 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 400 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Ceramic-Polymer KTW-1 to 2-składnikowa powłoka z sylanizowanym wypełnieniem mikrocząsteczkowym połączona ze zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowej do specjalnych zastosowań we wrażliwym obszarze wody pitnej.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na
 - Zbiorniki magazynowe
 - Zbiorniki filtrowe (filtry piaskowe itp.)
 - Rurociągi
 - Inne zastosowania związane z wodą pitną



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Czarny
Połysk	Satyna
Objętościowy udział ciała stałego	100 %
Przyczepność	Doskonała, >20 MPa na stali (ISO 4624)
Gęstość	Ok. 1,25 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- System 1-warstwowy
- Bez dodatku rozpuszczalników
- Badania w zakresie kontaktu z wodą pitną w temperaturach 23 °C i 60 °C zgodnie z wytycznymi KTW w sprawie powłok
- Badanie wg DVGW-W270

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 15 kg (12 kg części A + 3 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 400 µm: 30 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 800 µm: 15 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Metoda nakładania	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 70 lub wyższe, średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego ½"; Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	25 minut przy 20 °C / 20 minut przy 25 °C / 12 przy 30 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura natryskiwania	Minimalna temperatura nanoszenia wynosi około 25 °C - niższe temperatury natryskiwania mogą prowadzić do efektu skórki pomarańczy na powierzchni powłoki!
Rozcieńczalniki	Nie stosować rozcieńczalników.
Filtry	Usunąć filtry z pompy i pistoletu natryskowego. Produkt powinien być natrykiwany bez użycia filtra.
Nakładanie produktu	Jedna warstwa. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 800 µm przy jednorazowym nakładaniu (w temperaturze 25 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na obciążenia mediami	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	48 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	24 h	5 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER XRC**

Ceramic-Polymer XRC jest dwuskładnikową powłoką SiC odporną na temperaturę i substancje chemiczne z silanizowanym, zaawansowanym technologicznie wypełnieniem mikrocząsteczkowym, połączonym z ultranowoczesną, zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowo-nowolakowej. Produkt ten zapewnia mocną ochronę powierzchni przed ścieraniem w agresywnych środowiskach.

**ZAKRES STOSOWANIA**

- Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna stosowana na
- Tulejach
 - Wałkach stosowanych w przemyśle papierniczym, tworzyw sztucznych i drukarskim
 - Wałkach prowadzących
 - Pojemnikach i urządzeniach produkcyjnych
 - Filtrach żwirowych, piaskowych, pojemnikach na materiały stałe

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Kolor	Antracytowy
Połysk	Satyna
Objętość ciał stałych	98 % (± 1 %)
Wytrzymałość na zginanie	54 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Wytrzymałość na ścieranie	15 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	38 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	Ok. 1,5 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Wysoka odporność na ścieranie
- Doskonała odporność na przecięcia
- Świetna odporność chemiczna
- Długotrwała odporność na temperatury rzędu do 150 °C
(w zależności od środowiska – mokre/wilgotne)
- Możliwa obróbka maszynowa po utwardzeniu
- Wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 12,5 kg (10 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki 250 µm: 33 m²
Pokrycie przy grubości powłoki 600 µm: 14 m²

**INFORMACJE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0.021-0.026", długość węża maks. 15m, średnica węża maks. 3/4". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd.. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre)
Proporcje mieszania	4 : 1 masa / 3,3 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: intensywnie zamieszać z użyciem urządzenia (Jiffler Mixer large). Składniki A+B: wymieszać do uzyskania mieszaniny jednorodnej. Prędkość obrotowa mieszadła > zalecane 100 obr./min
Czas wyrobienia	25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura nanoszenia	Zalecana temperatura minimum 25 °C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 25 °C).
Dalsza obróbka	Po utwardzeniu można szlifować mechanicznie.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Po zahartowaniu, materiał należy ochłodzić do temperatury pokojowej przed dalszą obróbką.

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard 169 (37) to wysoko usieciowana 2-składnikowa poliuretanowa powłoka kryjąca o wyśmienitej trwałości kolorów i znakomitych właściwościach fizycznych. Błyszcząca, pozbawiona porów powierzchnia przez wiele lat zachowuje bardzo wysoką odporność na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka zewnętrzna do
- Konstrukcji stalowych
- Zbiorników i rurociągów
- Mostów
- Zastosowań w przemyśle samochodowym i kolejowym
- Instalacji lądowych i morskich
- Zastosowań w agresywnych warunkach atmosferycznych



Raport referencyjny dla tego projektu... ▶

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- Bardzo wysoka odporność na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne
- Odporność na działanie temperatur do 120 °C w suchym powietrzu
(przy jasnych i połyskliwych kolorach należy liczyć się z żółknięciem przy temperaturach powyżej 100 °C)
- System jednowarstwowy, szybkie utwardzanie
- ISO 12944-2 / Classification Im1-3 & C5

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 11,5 kg (9 kg części A + 2,5 kg części B)
Pokrycie przy grubości powłoki, na sucho 40 µm: 144 m²
Pokrycie przy grubości powłoki, na sucho 80 µm: 66 m²



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	RAL, NCS
Powierzchnia	Błyszcząca
Zawartość składników stałych	Ok. 57 %
Temperatura zapłonu	> 23 °C
Elastyczność	Doskonała
Odporność chemiczna	Według ISO 12944-2 C5-M
Odporność na promieniowanie ultrafioletowe	Doskonała
Gęstość	Ok. 1,25 g/cm ³ (uzależniona od odcienia)

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Metoda nakładania	Różne metody nanoszenia. Do drobnych napraw powłoki można użyć także pędzla albo wałka.
Proporcje mieszania	3,6 : 1 stosownie do wagi / 3,03 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	3 godziny przy 20 °C / 2,5 godziny przy 25 °C / 2 godziny przy 30 °C / 1 godzina przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura natryskiwania	Idealna temperatura nanoszenia wynosi ok. 20 °C
Rozcieńczalniki	Zalecany jest rozcieńczalnik Proguard 169
Filtry	Konieczna jest kontrola filtrów, używać należy tylko czystych filtrów.
Nakładanie produktu	System jednowarstwowy, min. grubość warstwy (suchej) min. 40 µm - maks. grubość warstwy 120 µm (przy temperaturze materiału 20 °C). Wydajność krycia jest zależna od odcienia. W przypadku jasnych kolorów konieczne może być naniesienie drugiej powłoki (Mokre-na-mokre).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Sucha jak słoma	Chwytilwa	Utwardzona	Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy (Mokre-na-mokre)	
				Min.	Maks.
20 °C	1 h	8 h	96 h	48 h	- h
30 °C	0,75 h	5 h	48 h	36 h	- h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

REFERENCJE I NOWOŚCI PRODUKTÓW

Firma Chesterton International GmbH dysponuje referencjami w zakresie różnych gałęzi przemysłu.

Aby zobaczyć szczegółowy opis projektów lub nowości produktów proszę kliknąć na ilustrację. Są one połączone z raportami na naszej stronie.

► Wewnętrzna powłoka rurociągów dla wysokotemperaturowej ropy naftowej (80 °C) – dostępne w języku angielskim



► Powłoka odporna na promieniowanie UV w największym w Niemczech parku wodnym "Tropikalna Wyspa" – dostępne w języku angielskim



► Odnowienie zbiornika buforowego w oczyszczalni ścieków – dostępne w języku angielskim



► Wewnętrzne powłoki instalacji gazu ziemnego – dostępne w języku angielskim



► Ceramic-Polymer KTW-1 przeszedł serię testową zgodnie z DVGW-W270 i ciepłą wodą do 60° – dostępne w języku angielskim



► Antypoślizgowy A-1 i odporny na chemikalia - PROGUARD CN-1M na morskim pomoście naftowym na wyspie Jurong – dostępne w języku angielskim



► Pomieszczenie do przechowywania agresywnych bioodpadów Proguard CN-1M - dostępne w języku angielskim



► Antypoślizgowy A-1 i odporny na chemikalia - PROGUARD CN-1M na morskim pomoście naftowym na wyspie Jurong – dostępne w języku angielskim



Jeżeli potrzebują Państwo bliższych informacji lub mają pytania dotyczące naszych systemów powlekania, nasi eksperci od ochrony antykorozyjnej udzielą Państwu kompetentnej i fachowej porady!

► Powłoka tunelu myjącego „Kolei Niemieckich” odporna na działanie kwaśnego detergentu – dostępne w języku angielskim



► Zewnętrzna powłoka pionów i rur wtryskowych do platform wiertniczych w Chinach – dostępne w języku angielskim



► Wewnętrzna powłoka zbiorników magazynowych na metanol - dostępne tylko w języku angielskim



► Wewnętrzna powłoka filtrów grawitacyjnych i zbiorników z węglem aktywnym – dostępne w języku angielskim



► Nasze powłoki przybrzeżne zapewniają funkcjonalność elektrowni - dostępne w języku angielskim



► Modernizacja filtra basenowego pozwala zmniejszyć zużycie świeżej wody o prawie 50 % - dostępne w języku angielskim



► Wewnętrzna powłoka zbiorników zastępczych do systemów zasilania biogazem- dostępne tylko w języku angielskim



► Trwała ochrona przed korozją i odporność na warunki atmosferyczne dla konstrukcji grodzic (1.800 m²) - dostępne w języku angielskim



UŁATWIONA OCHRONA ANTYKOROZYJNA! WYSOKOJAKOŚCIOWE SYSTEMY KARTRIDŻY



Do wybranych produktów oferujemy nasze produkty w formie kartridży Sulzer Mixpac-Tech. Czasochłonna procedura nakładania powłoki zostaje w ten sposób wyraźnie uproszczona. Optymalne i oszczędne rozwiązania dla małych projektów, trudno dostępnych obszarów i napraw!

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

- Niskie koszty - małe objętości do różnego rodzaju małych projektów
- Krótszy czas pracy, odpada proces mieszania
- Można uniknąć błędów przy mieszaniu
- Brak strat materiału, brak utwardzonych resztek w opakowaniu

ŁATWA APLIKACJA

- Automatyczne mieszanie umożliwia dokładny stosunek mieszanki
- Równomierne nałożenie powierzchni, mniejsze straty natrysku
- Możliwe powlekanie w stanie zimnym (20 °C)
- Lekki, łatwy w przenoszeniu aplikator do uniwersalnego zastosowania

WYSOKOWARTOŚCIOWE KOMPONENTY

- Stabilne kartridże MIXPAC™ technologii Sulzer Chemtech
- Opatentowane zamknięcie kartridży
- Mieszalnik do natrysku w sprawdzonej technologii mieszania QUADROT™
- Po otwarciu można łatwo zamknąć, okres przydatności pozostałości wynosi co najmniej 6 miesięcy

Dostępny jest u nas odpowiedni dozownik firmy Sulzer.

Udostępniamy 2 różne agregaty do nakładania służące do szybkiej, czystej i ekonomicznej aplikacji powłok 2-K:

RĘCZNY DOZOWNIK

Ręczny system MixCoat™ jest lekkim, ręcznym dozownikiem, który doskonale nadaje się do wykorzystania podczas napraw. Nakładana warstwa daje się łatwo rozprowadzić za pomocą szpachelki.



Do układania krawędzi i kątów dodatkowo w zestawie znajduje się szpikulec do mieszania wraz z pędzlem.

DOZOWNIK W POSTACI AEROZOLU

MixCoat™ Spray jest lekkim dozownikiem w postaci aerozolu. Urządzenie wymaga jedynie przyłącza ze sprężonym powietrzem (sprężarka, 7 bar, 250 l/min). Dzięki małemu ciężarowi możliwe jest dokładne spryskiwanie przez długi czas. Dodatkowo urządzenie można obsługiwać jedną ręką.



Do skompletowania niniejszego systemu opcjonalnie można zastosować system Hybrid-Flex. Dozownik jest wieszany za pomocą paska; zamontowana na elastycznym węży (1,5 lub 3 m) głowica natryskowa zapewnia niezawodny rezultat natrysku. Niniejsza kombinacja urządzeń stanowi optymalne rozwiązanie dla nakładania powłoki w trudno dostępnych miejscach.

PRODUKTY W KARTRIDŻACH

STP-EP-HV Cartridge to 2-komponentowy kompozyt ceramiczny na bazie specjalnej żywicy epoksydowej o dużej tolerancji powierzchni.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Tolerancja powierzchniowa
- Odporność na węglowodory
- Odporność na wodę morską
- Znakomita odporność na ścieranie
- Duża odporność na temperaturę (w trybie ciągłym do 120 °C)
- Wysoka zawartość części stałych
- Zalecana grubość powłoki > 200 µm - wartość graniczna warstwy dla pionowych powierzchni: 500 µm



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartridż 1,5 kg - zawartość 1000 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Pokrycie ok. 1,5 m² przy grubości powłoki 500 µm

ODCIEŃ

- Szary



CN-1M Cartridge jest dwukomponentową powłoką wewnętrzną z sylanizowanym, zaawansowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek. Nadaje się zwłaszcza do powierzchni ze stali nierdzewnej, aluminium i powierzchni ocynkowanych. **CN-OC Cartridge** posiadają te same właściwości.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Świetna odporność chemiczna
- Duża odporność na temperaturę (w trybie ciągłym do 150 °C)
- Wysoka odporność na ścieranie
- Duża przyczepność do stali i betonu
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych
- Zalecana grubość powłoki > 250 µm - wartość graniczna warstwy dla pionowych powierzchni: 600 µm



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartridż 1,2 kg - zawartość 1000 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Pokrycie ok. 2 m² przy grubości powłoki 400 µm

- | | | | | |
|---------------|-----------------|--|--|-----------------|
| | CN-1M Cartridge | | | CN-OC Cartridge |
| ODCIEŃ | | | | |
| ■ Czarny | | | | |

CP-Elastic 9550 Cartridge jest 2-składnikowym zmodyfikowanym poliuretanowym sprayem działającym jako hydroizolacja i wypełniacz rys. System odpowiedni dla różnych podłoży.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, na wydłużenie przy zerwaniu
- Wysoka wytrzymałość na rozerwanie, wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na starzenie
- Rozciągliwość w niskich temperaturach
- Krótkotrwała odporność +250 °C (wylewanie asfaltu)
- Odporność na hydrolizę
- Przepuszczalność pary wodnej
- Odporność na drobnoustroje
- Wysoka zawartość substancji stałych



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartridż 1,6 kg - zawartość 1500 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Pokrycie ok. 0,4 - 0,8 m²
Aplikacja odbywa się na krzyż, 2 do 4 warstw

ODCIEŃ

- Szary



Chesterton International GmbH Betriebsstätte Rödinghausen | Daimlerring 9 | DE-32289 Roedinghausen | Germany

Phone: +49 (0)5223 - 96 276-0 | Fax: +49 (0)5223 - 96 276-17 | Email: roedinghausen@chesterton.com | Web: www.ceramic-polymer.de

Dystrybucja w Polsce: **Chesterton International Polska sp. z o.o.** | Aleja Wojciecha Korfanteo 191 | 40-153 Katowice | Polska

Web: www.chesterton.com.pl