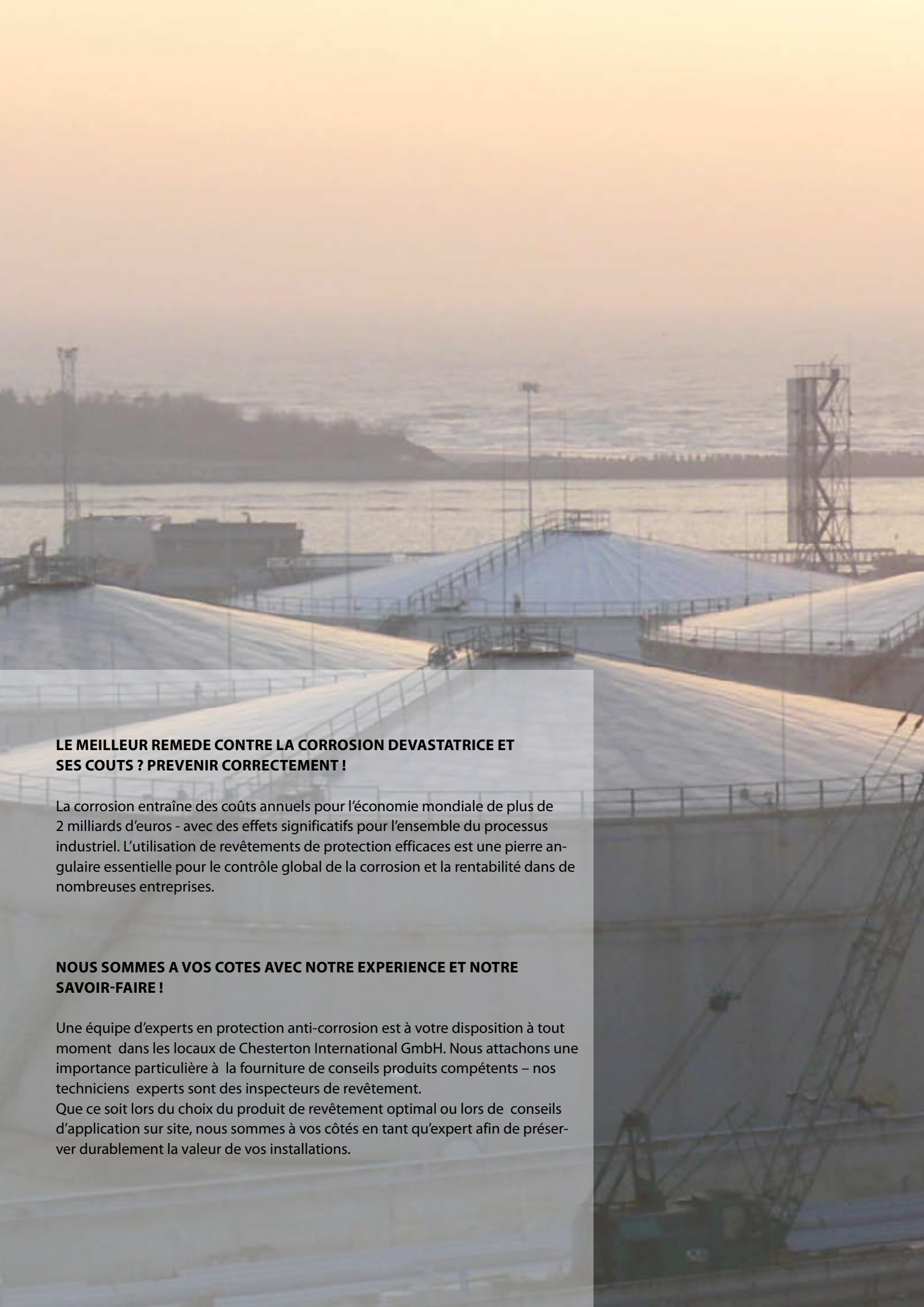


CERAMIC POLYMER
A C H E S T E R T O N B R A N D

THE
COATING
B R A N D

REVETEMENTS POUR LES EXIGENCES LES PLUS ELEVEES



LE MEILLEUR REMEDE CONTRE LA CORROSION DEVASTATRICE ET SES COÛTS ? PREVENIR CORRECTEMENT !

La corrosion entraîne des coûts annuels pour l'économie mondiale de plus de 2 milliards d'euros - avec des effets significatifs pour l'ensemble du processus industriel. L'utilisation de revêtements de protection efficaces est une pierre angulaire essentielle pour le contrôle global de la corrosion et la rentabilité dans de nombreuses entreprises.

NOUS SOMMES A VOS COTES AVEC NOTRE EXPERIENCE ET NOTRE SAVOIR-FAIRE !

Une équipe d'experts en protection anti-corrosion est à votre disposition à tout moment dans les locaux de Chesterton International GmbH. Nous attachons une importance particulière à la fourniture de conseils produits compétents – nos techniciens experts sont des inspecteurs de revêtement. Que ce soit lors du choix du produit de revêtement optimal ou lors de conseils d'application sur site, nous sommes à vos côtés en tant qu'expert afin de préserver durablement la valeur de vos installations.

CHESTERTON CREE LE MAINTIEN DE LA VALEUR D'INSTALLATIONS INDUSTRIELLES

Chesterton International GmbH produit des revêtements de protection anti-corrosion pour les exigences les plus élevées depuis plus de 20 ans. En incorporant des particules microscopiques spéciales et des charges innovantes, nous produisons des revêtements présentant une excellente résistance chimique, une résistance aux températures élevées et une excellente résistance à l'abrasion.

Nos systèmes de protection sans solvant, économiques et faciles à appliquer conviennent pour un nouveau revêtement et la réparation efficaces de grands projets, de zones difficiles d'accès et d'applications spéciales dans différents domaines industriels.



CERAMIC POLYMER
A CHESTERTON BRAND

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT ET RESISTANCES

	CP-Synthofloor 8016 Plus	CP-Synthofloor 8010 Plus	Ceramic-Polymer STP-EP (toutes les versions)	Ceramic-Polymer SF/LF	Proguard CN 100 iso	Proguard CN 200	Proguard CN-1M (toutes les versions)	Proguard CN-OC (toutes les versions)	Ceramic-Polymer KTW1	Ceramic-Polymer XRC	Proguard 169 (37)
Revêtement extérieur	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
Revêtement intérieur	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Support : Acier	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	acier inoxydable	✓	✓	✓
Support : Béton, substrats de ciment (*couche d'apprêt nécessaire)	amorçe	amorçe	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	-	✓*	✓*	-
Méthode d'applicationn											
 PROCEDE DE PULVERISATION SANS AIR											
 PINCEAU, ROULEAU OU RACLETTE											
 APPLICATION AVEC UNE CARTOUCHE											
Offshore, eau de mer	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Résistance aux UV, résistance aux intempéries	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
Eau potable	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Application facile de produits chimiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
Produits chimiques (demandez conseil !)	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-
Abrasion légère à moyenne	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Abrasion forte	-	-	✓	-	-	-	✓	✓		✓	-
Volume solide COV	env. 100 %	env. 100 %	env. 100 %	env. 100 %	100 %	100 %	98 % (±1 %)	98 % (±1 %)	100 %	98 % (±1 %)	57 %
Résistance aux températures - milieu humide	-	-	100 °C	80 °C	140 °C	130 °C	130 °C	130 °C	60 °C	130 °C	-
Résistance aux température - milieu sec	-	-	120 °C	90 °C	170 °C	150 °C	150 °C	150 °C	-	150 °C	120 °C
Adhérence (*Résistance à la flexion)	*30 MPa	*30 MPa	37 MPa	34 MPa	> 27 MPa	> 27 MPa	41 MPa	41 MPa	> 20 MPa	38 MPa	-
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060)	-	-	53 mg	58 mg	80 mg	65 mg	48 mg	48 mg	90 mg	15 mg	-
Facultatif : Conductibilité électrostatique						✓					
Résistance au détachement cathodique				✓	✓	✓					
Traitement de l'eau potable (KTW)									✓		
Évaluation de la végétation microbiologique (DVGW-W270)				✓					✓		
ISO 20340 - Reconstructions offshore				✓	✓	✓					
ISO 12944-2, catégorie C5-M et IM1-3 - atmo- sphères agressives et salines, protection à long terme > 15 ans			✓	✓		✓					✓
Facultatif : Homologation BAW Im1 - eau douce/ zones continentales				✓							
Test au brouillard salin DIN EN ISO 9227:2006-10				10.000 h		10.000 h					
Test d'autoclave avec décompressions explosi- ves (gaz naturel, 100 bar, 100°C						✓					
Test de choc thermique (30 min. 180°C + 30 min. 0°C - 1000 cycles)					✓						
Acides dilués	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Acides concentrés						✓	✓	✓		✓	

Les caractéristiques mentionnées du produit peuvent différer des performances réelles en fonction des paramètres de l'application.
Veuillez contacter le service technique de Chesterton International GmbH afin de choisir le produit de revêtement optimal.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT ET RESISTANCES ▶	4
AVANTAGES DU PRODUIT ET DOMAINES D'APPLICATION ▶	6
PREPARATION ET FINITION ▶	7
FICHE DE DONNÉES PRODUIT	
CP-SYNTHOFLOOR 8016 PLUS ▶	8
CP-SYNTHOFLOOR 8010 PLUS ▶	9
CERAMIC-POLYMER STP-EP ▶	10
CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV ▶	11
CERAMIC-POLYMER SF/LF ▶	12
PROGUARD CN 100 ISO ▶	13
PROGUARD CN 200 ▶	14
PROGUARD CN-1M-V12/V15 H3 ▶	15
PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3 ▶	16
PROGUARD CN-OC-V12/V15 H3 ▶	17
PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3 ▶	18
CERAMIC-POLYMER KTW-1 ▶	19
CERAMIC-POLYMER XRC ▶	20
PROGUARD 169 (37) ▶	21
REFERENCES ET NOUVEAUX PRODUITS ▶	22
SYSTEMES DE CARTOUCHES DE HAUTE QUALITE ▶	24
PRODUITS POUR L'APPLICATION AVEC UNE CARTOUCHE ▶	25



Sur les pages suivantes, vous trouverez ces icônes.

Si vous souhaitez plus d'informations sur un produit,

s'il vous plaît visitez notre site Web www.ceramic-polymer.de / Produits.

Avec un „CLICK“, vous pouvez télécharger le PDS actuel (fiche technique du produit) et la fiche de données de sécurité (SDS).

AVANTAGES DU PRODUIT ET DOMAINES D'APPLICATION

UNE GAMME COMPLETE DE PRODUITS POUR DES SOLUTIONS DE REVETEMENT DE POINTE

Afin de prolonger efficacement la durée de vie des réservoirs, récipients & conduites, les revêtements anti-corrosion doivent être adaptés individuellement au matériau de remplissage correspondant. Notre gamme polyvalente comprend des systèmes de protection pour :

- Réservoirs de stockage pour pétrole, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs d'eau potable
- Réservoirs spéciaux pour urées, huiles biologiques
- Fermenteur de biogaz, silos mobiles
- Récipients de production et récipients sous pression de toutes sortes
- Bassins de récupération des eaux usées
- Filtres de piscines
- Filtre à gravier, filtre à sable, conteneur à solides, conteneur à benne basculante



Les **structures en acier & les installations offshore** nécessitent non seulement une protection anti-corrosion extrêmement fiable, mais aussi des systèmes de protection UV de haute qualité afin de résister à l'eau salée, à l'air salin et aux conditions climatiques extrêmes. Chesterton International GmbH propose des revêtements de protection sans solvant, testés selon les directives de la norme ISO 20340. Les catégories de corrosion de DIN EN ISO 12944-2 (classes C5-M et IM1-3) pertinentes pour l'industrie offshore sont également satisfaites par notre gamme de solutions efficace.

- Ponts, construction hydraulique générale en acier
- Conduites et pipelines
- Composants de navires et plateformes offshore
- Palplanches et installations portuaires



Nos revêtements pour la **protection du béton** permettent une protection maximale et une fonctionnalité à long terme pour la construction neuve et la rénovation de toutes surfaces en béton. Dans le domaine du Secondary Containment, nos produits constituent une barrière secondaire fiable contre les produits chimiques agressifs.

- Stations d'épuration
- Fosses septiques, séparateurs d'huile et d'essence
- Fermenteur de biogaz
- Bacs de rétention, fonds de cuves



AVANTAGES DU PRODUIT

- Protection anti-corrosion la plus élevée possible
- Excellente adhérence
- Résistance extrême à l'abrasion
- Résistance élevée aux chocs
- Très bonne souplesse de flexion
- Excellente résistance aux produits chimiques et à la chaleur
- Application directe sur le métal, les matériaux composites en fibres et les substrats minéraux
- Économies de coûts d'application élevées
- Traitement le plus simple possible
- Longévité extrême
- Exempt de solvants

PREPARATION ET FINITION

PREPARATION DE LA SURFACE

Pour obtenir des performances et une longévité maximales du revêtement, une préparation minutieuse du support est absolument nécessaire.

Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches, solides et exemptes d'impuretés. Toutes les surfaces métalliques doivent être vérifiées et usinées selon la norme ISO 8504:2000 avant l'application du revêtement. Les éclaboussures de soudure doivent être enlevées et les soudures et les bords tranchants doivent être lissés. L'huile et la graisse doivent être supprimées par nettoyage au solvant conformément à la norme SSPC-SP1.

SUPPORTS EN ACIER :

Pour obtenir les meilleurs résultats d'adhérence possibles, un nettoyage par sablage selon un degré de pureté d'au moins SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) ou SSPS-SP10 est recommandé. En général, la surface doit avoir une rugosité moyenne de Rz 75-100 µm. Le matériau de revêtement doit être appliqué avant que la surface en acier ne s'oxyde. En cas d'oxydation, l'ensemble de la surface oxydée doit être à nouveau décapée afin d'avoir la qualité spécifiée ci-dessus. Les défauts de surface qui se produisent pendant le nettoyage par sablage doivent être poncés, remplis ou traités de manière appropriée.

SUBSTRATS MINÉRAUX :

Le béton est naturellement alcalin et sa surface est poreuse et absorbante. Le contact avec des substances acides entraîne une lixiviation chimique. Lors de la rénovation, tout le béton contaminé doit être enlevé. Les surfaces propres et rugueuses doivent être conformes à la classe de rugosité ICRI 03732 CSP 3 et avoir une résistance à la traction de > 1,5 MPa. Le taux d'humidité ne doit pas dépasser 6 % (selon le produit).

Vous trouverez des informations détaillées dans nos fiches techniques des produits et dans nos directives de traitement. Un plan d'assurance qualité et de contrôle sera créé pour l'application que vous pourrez prendre en compte étape par étape. Nos inspecteurs de revêtement ICORR se feront également un plaisir de vous conseiller directement sur place.

AUTRES SUPPORTS TELS QUE L'ALUMINIUM, L'ACIER INOXYDABLE ET LES PLASTIQUES, ETC :

Veuillez nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous expliquer l'application de nos produits sur des supports spéciaux. Dans cette brochure, vous trouverez des systèmes de revêtement spécifiques pour les supports en acier inoxydable.



APPLICATION



PROCEDE DE PULVERISATION SANS AIR :

Nos matériaux de revêtement sont appliqués sur de grandes surfaces par procédé de pulvérisation sans air. En général, aucun préchauffage des produits n'est nécessaire. Vous trouverez des informations sur les systèmes sans air recommandés, le rapport de transmission, le diamètre des buses et la longueur de tuyau sur nos fiches techniques des produits.



PINCEAU, ROULEAU OU RACLETTE :

Pour les réparations, les petites surfaces ou la présence de soudures et de bords, une application à l'aide d'outils manuels est possible, nous vous conseillons volontiers à ce sujet. Nos apprêts pour béton sont généralement appliqués à l'aide d'une raclette et d'un rouleau, lorsque nos produits sont utilisés comme revêtement anti-rayures, un peigne à dents est utilisé.



APPLICATION AVEC UNE CARTOUCHE :

Nos systèmes de cartouches sont une solution optimale pour la protection rapide et efficace des zones difficiles d'accès, pour les réparations ainsi que les petites surfaces. Des produits de revêtement sélectionnés sont disponibles pour cette application. Nous vous conseillons volontiers sur ce type de revêtement simple et économique.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CP-SYNTHOFLOOR 8016 PLUS**

CP-Synthofloor 8016 Plus est une résine époxyde bi-composant, moyennement visqueuse, incolore. Le produit est un primer pour résine époxy particulièrement économique et est utilisé en tant qu'enduit d'égalisation sur des surfaces minérales.

VOC < 1 %, sans alcool benzylique, pratiquement sans émissions.

**RÉSISTANCE**

- Eau / Eaux usées
- Alcalins
- Huiles minérales
- Solutions salines
- Acides dilués
- Lubrifiants et carburants
- Température à sec max. 80 °C
- Température en mouillé brièvement max. 60 °C

**PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES**

- Très bonne résistance chimique
- Très bonne résistance mécanique
- Moyennement visqueuse
- Jaunissante
- Sans danger du point de vue physiologique après le durcissement
- Practiquement sans émissions

DONNÉES TECHNIQUES

Teinte	gris
Corps solide volumique	env. 100 %
Viscosité (23 °C)	env. 700 mPa.s ± 150
Résistance à la pression (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (en fonction du niveau de remplissage)
Résistance à la flexion (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorption d'eau	<1,5 %
Résistance à la condensation	après 24 heures (23 °C)
Densité (23 °C)	env. 1,55 g/cm ³

UNITE DE VENTE

- Récipient de 30 Kgs. (25 kg Part A + 5 kg Part B)
couverture env. 60-75 m²

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Possible. Veuillez contacter Chesterton International GmbH pour une consultation spécifique à l'application.
Application au rouleau/raclette	Application standard avec des outillage.
Rapport de mélange	5 : 1 en fonction du poids
Température de substrat	minimum 12 °C jusque maximum 30 °C
Température du matériel	12 °C-25 °C
Humidité relative maximale	à 12 °C : 75 % (écart au point de rosée + 3 °C) à > 23 °C: 85 % (écart au point de rosée + 3 °C)
Durée d'utilisation	env. 60 minutes à 12 °C / 40 minutes à 23 °C / 20 minutes à 30 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Consommation théorique	approx. 400-500 g/m ² en tant que couche de fond, toujours avec sablage quartz Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m ²)

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Durcissement accessible	Durcissement résistant aux contraintes mécaniques	Durcissement résistant aux contraintes chimiques	Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de traitement (le sablage quartz prolonge l'intervalle de temps)	
				Minimum	Maximum
12 °C	24 hrs	72 hrs	7 jours	16 hrs	36 hrs
23 °C	16 hrs	48 hrs	5 jours	12 hrs	24 hrs
30 °C	12 hrs	24 hrs	4 jours	6 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CP-SYNTHOFLOOR 8010 PLUS**

Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** est une résine époxy spéciale à 2 composants de viscosité moyenne, transparente, non chargée. Le produit s'utilise pour l'étancher des surfaces en béton pour lesquelles elle joue la fonction de pare vapeur. Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** s'utilise au rouleau ainsi que le ragréage.

VOC < 1 %, sans alcool benzylique, pratiquement sans émissions.

**RÉSISTANCE**

- Eau / Eaux usées
- Alcalins
- Huiles minérales
- Solutions salines
- Acides dilués
- Lubrifiants et carburants
- Température à sec max. 80 °C
- Température en mouillé brièvement max. 60 °C

**PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES**

- Très bonne résistance chimique
- Très bonne résistance mécanique
- Moyennement visqueuse
- Jaunissante
- Sans danger du point de vue physiologique après le durcissement
- Practiquement sans émissions

DONNÉES TECHNIQUES

Teinte	transparent
Corps solide volumique	env. 100 %
Viscosité (23 °C)	env. 750 mPa.s ± 100
Résistance à la compression (DIN EN ISO 604)	60 - 100 MPa (selon le degré de remplissage)
Résistance à la traction par flexion (DIN EN ISO 178)	env. 30 MPa
Absorption d'eau	< 1,5 %
Résistance à l'eau de condensation	après 24 heures (23 °C)
Épaisseur (23 °C)	env. 1,10 g/cm ³

UNITE DE VENTE

- Récipient de 25 kg (16,66 kg Part A + 8,34 kg Part B)
couverture env. 50-62 m²

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Possible. Veuillez contacter Chesterton International GmbH pour une consultation spécifique à l'application.
Application au rouleau/raclette	Application standard avec des outillage.
Rapport de mélange	2 : 1 en fonction du poids
Température du substrat	minimum 12 °C, maximum 30 °C
Température de matériau	12 °C-25 °C
Humidité relative maximale	à 12 °C : 75 % (point de rosée + 3 °C) à > 23 °C : 85 % (point de rosée + 3 °C)
Durée d'utilisation	env. 60 minutes à 12 °C / 40 minutes à 23 °C / 20 minutes à 30 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Consommation théorique	2 x 400-500 g/m ² avec saupoudrage intermédiaire de sable Ø 0,4 - 0,8 mm (env. 0,5 kg/m ²).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Durcissement accessible	Durcissement résistant aux contraintes mécaniques	Durcissement résistant aux contraintes chimiques	Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de traitement (le sablage quartz prolonge l'intervalle de temps)	
				Minimum	Maximum
12 °C	36 hrs	96 hrs	8 jours	16 hrs	36 hrs
23 °C	24 hrs	72 hrs	6 jours	8 hrs	24 hrs
30 °C	18 hrs	48 hrs	5 jours	8 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CERAMIC-POLYMER STP-EP**

Ceramic-Polymer STP-EP est un revêtement composite en céramique bi-composants à tolérance de surface, combiné avec une matrice de liaison à résine époxy spéciale, qui offre une résistance à l'abrasion et une protection anti-corrosion excellentes pour différentes surfaces dans des environnements agressifs. **Ceramic-Polymer STP-EP** est un matériau de revêtement en couche mince, sans solvants.

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur et extérieur pour

- Constructions en acier
- Réservoirs et pipelines
- Constructions Offshore et Onshore

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Teinte	Couleurs RAL ; de préférence des tons gris
Éclat	satin
Corps solide volumique	env. 100%
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	53 mg abrasion (ASTM D 4060)
Adhésion	37 MPa sur acier (ASTM D 4541)
Densité de mélange	env. 1,50 g/cm ³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; diamètre de buse 0,015-0,019", longueur de tuyau max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½" ; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	5 : 1 en fonction du poids / 3 : 1 en fonction du volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Durée d'utilisation	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation de la matière	Minimum 20 °C recommandés.
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Épaisseur minimale de la couche 100 µm ; limite d'affaissement 200 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement par pulvérisation airless	
			Minimum	Maximum
20 °C	24 hrs	7 jours	5 hrs	36 hrs
30 °C	18 hrs	5 jours	3 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.



Rapport de référence pour ce projet... ►

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Haute résistance chimique
- Excellente résistance à l'abrasion
- À tolérance de surface
- 100 % résistant contre tous types d'hydrocarbures
- Résistance durable à 100 % à l'eau de mer
- Résistance thermique jusqu'à 120 °C (selon le milieu)
- Teneur élevée en solides

UNITE DE VENTE

- Récipient de 19,98 kg (16,65 kg Part A + 3,33 kg Part B) couverture env. 132 m² avec une épaisseur de couche de 100 µm
couverture env. 66 m² avec une épaisseur de couche de 200 µm



FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV**

Ceramic-Polymer STP-EP-HV est un revêtement composite en céramique bi-composants à tolérance de surface, combiné avec une matrice de liaison à résine époxy spéciale, qui offre une résistance à l'abrasion et une protection anti-corrosion excellentes pour différentes surfaces dans des environnements agressifs. En raison de systèmes de durcisseurs spéciaux, le produit dispose d'une viscosité supérieure (version « hv »).

**CHAMPS D'APPLICATION**

Revêtement intérieur et extérieur pour

- Réservoirs de processus et récipients
- Réservoirs de stockage pour hydrocarbures
- Conduites et pipelines
- Constructions Offshore et Onshore

**PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES**

- Haute résistance chimique
- Excellente résistance à l'abrasion
- À tolérance de surface
- Résistance à 100 % contre les hydrocarbures
- Résistance à 100 % contre l'eau de mer
- Résistance thermique jusqu'à 120 °C (selon le milieu)
- Teneur élevée en solides

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	Couleurs RAL, de préférence des tons gris
Éclat	satin
Corps solide volumique	env. 100 %
Flexibilité	57 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	53 mg (ASTM D 4060)
Adhésion	37 MPa sur acier (ASTM D4541)
Épaisseur	env. 1,50 g/cm ³

UNITE DE VENTE

- Récipient de 19,98 kg (16,65 kg Part A + 3,33 kg Part B)
couverture env. 87 m² avec une épaisseur de couche de 150 µm
couverture env. 52 m² avec une épaisseur de couche de 250 µm

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; diamètre de buse 0,017-0,020", longueur de tuyau max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½" ; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	5 : 1 en fonction du poids / 3 : 1 en fonction du volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Durée d'utilisation	25 minutes à 20 °C / 20 minutes à 25 °C / 15 minutes à 30 °C / 10 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation de la matière	Minimum 20 °C recommandés.
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Épaisseur minimale de la couche 150 µm ; limite d'affaissement 1000 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	chimiquement résistant	Temps de recouvrement par pulvérisation airless	
			Minimum	Maximum
20 °C	24 hrs	7 jours	5 hrs	36 hrs
30 °C	18 hrs	5 jours	3 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CERAMIC-POLYMER SF/LF**

Ceramic-Polymer SF/LF est un revêtement composite en céramique bi-composants, combiné avec une matrice de liaison à résine époxy spéciale, qui offre une résistance à l'abrasion et une protection anti-corrosion excellentes pour différentes surfaces dans des environnements agressifs.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur et extérieur pour

- Dispositifs Onshore et Offshore, zones d'eau pulvérisée
- Tuyauterie
- Bassins de récupération d'eau

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Teinte	Teintes RAL
Éclat	satin
Corps solide volumique	env. 100 %
Flexibilité	excellente
Résistance à l'eau de mer	> 6.000 heures Test d'immersion en eau de mer, ISO 20340
Protection anti-corrosion	> 10.000 Brouillard salin (ISO 7253)
Résistance chimique	très bonne
Résistance à l'abrasion	58 mg abrasion (ASTM D 4060)
Adhésion	34 MPa sur acier (ASTM D4541)
Épaisseur	env. 1,54 g/cm ³

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Teneur élevée en solides
- Système à 1 couche
- DVGW-W270 – Prolifération de microorganismes – Contrôle 6 mois Croissance de biofilm
- ISO 20340 (Exigences de performance relatives aux systèmes de peinture pour la protection des structures offshore et structures associées)
- Optionnel – BAW Admission Im1 = Ceramic-Polymer SF/FL-SW

UNITE DE VENTE

- Récipient de 16 kg (12 kg Part A + 4 kg Part B)
couverture env. 35 m² avec une épaisseur de couche de 300 µm
couverture env. 17 m² avec une épaisseur de couche de 600 µm
- Récipient de 30 kg (22,5 kg Part A + 7,5 kg Part B)
couverture env. 65 m² avec une épaisseur de couche de 300 µm
couverture env. 33 m² avec une épaisseur de couche de 600 µm

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; taille de buse : 0.019-0.026", longueur de tuyaux max. 20 m, diamètre de tuyau max. ¾". Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	3 : 1 en fonction du poids / 1,97 : 1 en fonction du volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine pendant 4 minutes. Composants A+B : Mélanger pendant 2 minutes. Vitesse de rotation de l'appareil de mélange >100 trs/min recommandée
Durée d'utilisation	40 minutes à 20 °C / 30 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Épaisseur minimale de la couche 300 µm ; limite d'affaissement 1000 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Résistance chimique	Temps de recouvrement par pulvérisation airless	
			Minimum	Maximum
20 °C	48 hrs	9 jours	10 hrs	48 hrs
30 °C	24 hrs	6 jours	6 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

Proguard CN 100 iso est un revêtement composite spécial bi-composants chargé en micro-céramique sur base de résine Novolac ultra-moderne. Ce système de revêtement spécial offre une résistance chimique, une protection élevée contre la corrosion et l'abrasion pour de nombreux supports dans des environnements très agressifs à hautes température.



Rapport de référence pour ce projet... ►

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Propriétés isolantes extrêmes
- Résistance thermique durable jusqu'à 170 °C (selon le milieu)
- Excellente résistance chimique
- Système à 1 couche
- Sans solvants
- ISO 20340 (Exigences de performance relatives aux systèmes de peinture pour la protection des structures offshore et structures associées)

UNITE DE VENTE

- Récipient de 15 kg (13,5 kg Part A + 1,5 kg Part B)
couverture env. 25 m² avec une épaisseur de couche de 500 µm
couverture env. 12,6 m² avec une épaisseur de couche de 1000 µm



CHAMPS D'APPLICATION

- Revêtement intérieur et extérieur pour
- Cuves de traitement et réservoirs à variations de température extrêmes
 - Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
 - Réservoirs spéciaux pour urées huiles bio
 - Récipients sous pression de toute sorte
 - Pipelines pour huile & gaz



INFORMATIONS TECHNIQUES

Color	Gris clair et foncé
Éclat	Satin
Corps solide volumique	100 %
Flexibilité	Excellente
Resistance a l'eau de mer	ISO 20340
Protection anti-corrosion	> 10.000 h brouillard salin (ISO7253)
Résistance chimique	Excellente
Résistance à l'abrasion	80 mg (ASTM D 4060)
Adhésion	> 27 MPa (ISO 4624)
Épaisseur	env. 1,19 g/cm³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; diamètre de buse : 0,023-0,029"; longueur de tuyaux max. 20 m, diamètre du tuyau max. ¾", Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	9 : 1 par poids / 7,5 : 1 par volume
Temps de mélange	Composant A : mélanger intensément à la machine (Jiffler-Mixer large). Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée
Durée de vie en pot	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 10 minutes à 40 °C de température du matériau. - les durées de vie en pot diminuent en cas de temps d'attente sous pression !
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Épaisseur minimale de la couche 500 µm ; limite d'affaissement 1000 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Resistance chimique	Temps de recouvrement par pulvérisation airless	
			Minimum	Maximum
20 °C	24 hrs	7 jours	10 hrs	24 hrs
30 °C	18 hrs	7 jours	6 hrs	12 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **PROGUARD CN 200**

Proguard CN 200 est un revêtement composite spécial bi-composants chargé en micro-céramique sur base de résine Novolac ultra-moderne. Ce système offre une résistance chimique, une protection contre la corrosion et l'abrasion pour différentes surfaces dans des environnements extrêmement agressifs et sous des températures d'exploitation accrues.

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur pour

- différentes surfaces (par ex. métaux, matières plastiques, GFK, CFK et béton)
- Réservoirs de stockage pour pétrole, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
- Cuves de traitement, récipients sous pression
- Pipelines pour huile & gaz
- Fermenteurs pour biogaz

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Teinte	diverses couleurs
Éclat	satin
Corps solide volumique	100 %
Flexibilité	bon
Résistance à l'eau de mer	ISO 20340
Protection anti-corrosion	> 10.000 Brouillard salin (ISO 7253)
Resistance aux acides	excellente
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	< 65 mg abrasion (ASTM D 4060)
Adhésion	> 27 MPa (ISO 4624)
Épaisseur	env. 1,64 g/cm ³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; taille de buse : 0,019-0,026", longueur de tuyaux max. 20 m, diamètre de tuyau max. ¾" Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	10 : 1 par poids / 6,1 : 1 par volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Durée d'utilisation	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 10 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Nettoyage	Veillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Épaisseur minimale de la couche 400 µm ; limite d'affaissement 1000 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 20°C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Résistance chimique	Temps de recouvrement par pulvérisation airless	
			Minimum	Maximum
20 °C	24 hrs	7 jours	10 hrs	96 hrs
30 °C	18 hrs	3 jours	7 hrs	72 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.



Rapport de référence pour ce projet... ►

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C (selon le milieu)
- Haute résistance à l'abrasion
- Système à 1 couche
- Brèves durées de durcissement
- Sans solvants
- ISO 20340 (Exigences de performance relatives aux systèmes de peinture pour la protection des structures offshore et structures associées)
- Ajout optionnel : Capacité de décharge anti-statique = Proguard CN 200 a.s.

UNITÉ DE VENTE

- Récipient de 16,5 kg (15 kg Part A + 1,5 kg Part B)
couverture env. 20 m² avec une épaisseur de couche de 500 µm
couverture env. 10 m² avec une épaisseur de couche de 1000 µm



Proguard CN-1M est un revêtement à 2 composants à résistance thermique et chimique avec remplissage silané à haute micro-technologie, combiné avec une base de résine époxyde Novolac hybridée, ultra-moderne.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur pour

- Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
- Fermenteurs pour biogaz
- Cuves de traitement
- Conduites tubulaires pour huile & gaz



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Protection élevée contre la corrosion et l'abrasion sur différents substrats
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C en continu (selon le milieu)
- Système à 1 couche
- Teneur élevée en solides
- Séries de tests pour revêtements intérieurs sur béton conformément à DIN EN 858-1

UNITÉ DE VENTE

- CN-1M-V12 H3 – viscosité faible:
Récipient de 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
couverture env. 96 m² avec une épaisseur de couche de 100 µm
couverture env. 28 m² avec une épaisseur de couche de 350 µm
- CN-1M-V15 H3 – viscosité élevée:
Récipient de 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
couverture env. 38 m², épaisseur de couche de 250 µm
couverture env. 16 m², épaisseur de couche de 600 µm



INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	anthracite
Éclat	satin
Corps solide volumique	98 % (±1 %)
Flexibilité	44 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	48 mg (ASTM D4060)
Adhésion	41 MPa sur acier (ASTM D4541)
Épaisseur	env. 1,3 g/cm³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; Diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½"; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 en poids / 3,28 : 1 en volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Durée de passage en pot	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Nettoyage	Veillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Proguard Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé ! CN-1M-V12 H3 – viscosité faible: Épaisseur minimale de la couche 100 µm, épaisseur maximale de la couche 350 µm par application. CN-1M-V15 H3 – viscosité élevée: Épaisseur minimale de la couche 250 µm, épaisseur maximale de la couche 600 µm par application (température du matériau à 20 °C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement
20 °C	24 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	18 hrs	3 jours	Mouillé sur mouillé!

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3**

Proguard CN-1M est un revêtement bi composants à résistance thermique et chimique renforcé en silane à haute micro-technologie, combiné avec une base de résine époxy Novolac hybridée, ultra-moderne.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur pour

- Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
- Fermenteurs pour biogaz
- Cuves de traitement
- Conduites tubulaires pour huile & gaz

**PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES**

- Excellente résistance chimique
- Protection élevée contre la corrosion et l'abrasion sur différents substrats
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C en continu (selon le milieu)
- Système à 1 couche
- Teneur élevée en solides

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	anthracite
Éclat	satin
Corps solide volumique	98 % (± 1 %)
Flexibilité	52 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	49 mg (ASTM D4060)
Adhésion	36 MPa sur acier (ASTM D4541)
Épaisseur	env. 1,3 g/cm ³

UNITE DE VENTE

- CN-1M-V12 K3 – viscosité faible:
Récipient de 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B)
couverture env. 128 m²,
épaisseur de couche de 80 µm
couverture env. 51 m²,
épaisseur de couche de 200 µm
- CN-1M-V15 K3 – viscosité élevée:
Récipient de 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B)
couverture env. 40 m²,
épaisseur de couche de 250 µm
couverture env. 26 m²,
épaisseur de couche de 400 µm

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; Diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½"; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 en poids / 3,28 : 1 en volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Durée de passage en pot	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Proguard Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé ! CN-1M-V12 K3 – viscosité faible: Épaisseur minimale de la couche 80 µm, épaisseur maximale de la couche 200 µm par application. CN-1M-V15 K3 – viscosité élevée: Épaisseur minimale de la couche 250 µm, épaisseur maximale de la couche 400 µm par application (température du matériau à 20 °C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement
20 °C	24 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	18 hrs	3 jours	Mouillé sur mouillé!

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

Proguard CN-OC est un revêtement composite spécial à 2 composants extrêmement résistant à la chaleur et aux produits chimiques qui contient un renforcement en particules micro silanisées de haute technologie, à base de résine époxy-novolac hybride, spécialement conçue pour des substrats en acier inoxydable.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement d'intérieur pour les constructions en acier inoxydable, telles que

- Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
- Fermenteurs pour biogaz
- Cuves de traitement
- Conduites tubulaires pour huile & gaz



INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	anthracite
Éclat	satin
Corps solide volumique	98 % (±1 %)
Flexibilité	44 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	48 mg (ASTM D4060)
Adhésion	> 20 MPa sur acier inoxydable
Épaisseur	env. 1,3 g/cm ³

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion pour l'acier inoxydable
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C en continu (selon le milieu)
- Adhérence supérieure à l'acier inoxydable
- Système à 1 couche
- Teneur élevée en solides

UNITÉ DE VENTE

- CN-OC-V12 H3 – viscosité faible:
Récipient de 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
couverture env. 96 m²,
épaisseur de couche de 100 µm
couverture env. 28 m²,
épaisseur de couche de 350 µm
- CN-OC-V15 H3 – viscosité élevée:
Récipient de 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
couverture env. 38 m²,
épaisseur de couche de 250 µm
couverture env. 16 m²,
épaisseur de couche de 600 µm



DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; Diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½"; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 en poids / 3,28 : 1 en volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Durée de passage en pot	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Proguard Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus de couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé ! CN-OC-V12 H3 – viscosité faible: Épaisseur minimale de la couche 100 µm, épaisseur maximale de la couche 350 µm par application. CN-OC-V15 H3 – viscosité élevée: Épaisseur minimale de la couche 250 µm, épaisseur maximale de la couche 600 µm par application (température du matériau à 20 °C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement
20 °C	24 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	18 hrs	3 jours	Mouillé sur mouillé!

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3**

Proguard CN-OC est un revêtement composite spécial à 2 composants extrêmement résistant à la chaleur et aux produits chimiques qui contient un renforcement en particules micro silanisées de haute technologie, à base de résine époxy-novolac hybride, spécialement conçue pour des substrats en acier inoxydable.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement d'intérieur pour les constructions en acier inoxydable, telles que

- Réservoirs de stockage pour pétrole brut, hydrocarbures, produits chimiques
- Réservoirs spéciaux pour urées, bio-huiles
- Fermenteurs pour biogaz
- Cuves de traitement
- Conduites tubulaires pour huile & gaz

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Teinte	anthracite
Éclat	satin
Corps solide volumique	98 % (±1 %)
Flexibilité	52 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	49 mg (ASTM D4060)
Adhésion	> 20 MPa sur acier inoxydable
Épaisseur	env. 1,3 g/cm ³

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion pour l'acier inoxydable
- Résistance thermique jusqu'à 150 °C en continu (selon le milieu)
- Adhérence supérieure à l'acier inoxydable
- Système à 1 couche
- Teneur élevée en solides

UNITÉ DE VENTE

- CN-OC-V12 K3 – viscosité faible:
Récipient de 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B)
couverture env. 128 m²,
épaisseur de couche de 80 µm
couverture env. 51 m²,
épaisseur de couche de 200 µm
- CN-OC-V15 K3 – viscosité élevée:
Récipient de 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B)
couverture env. 40 m²,
épaisseur de couche de 250 µm
couverture env. 26 m²,
épaisseur de couche de 400 µm

**DONNÉES D'APPLICATION**

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; Diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, tuyau de pulvérisation diamètre ½"; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 en poids / 3,28 : 1 en volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Température de pulvérisation	Minimum 20 °C recommandés.
Durée de passage en pot	30 minutes à 20 °C / 25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Proguard Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus de couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé! CN-OC-V12 K3 – viscosité faible: Épaisseur minimale de la couche 80 µm, épaisseur maximale de la couche 200 µm par application. CN-OC-V15 K3 – viscosité élevée: Épaisseur minimale de la couche 250 µm, épaisseur maximale de la couche 400 µm par application (température du matériau à 20 °C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Chimiquement résistant	Temps de recouvrement
20 °C	24 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	18 hrs	3 jours	Mouillé sur mouillé!

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

Le **Ceramic-Polymer KTW-1** est un revêtement à 2 composants chargé en microparticules de haute performance combiné à une base de résine époxy hybridée pour des applications spéciales dans des domaines aussi sensibles que ceux de l'eau potable.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur pour

- Réservoirs de stockage
- Réservoirs de filtrage (filtre à sable, etc.)
- Conduites
- Autres applications dans les domaines de l'eau potable



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Protection élevée contre la corrosion et l'abrasion pour différents supports
- Système à 1 couche
- Sans solvants
- Certifié d'eau potable à 23 °C + 60 °C effectués selon les directives UBA
- Contrôle effectué selon la réglementation DVGW-W270

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	noir
Éclat	satin
Corps solide volumique	100 %
Adhésion	excellente, > 20 MPa sur acier (ISO 4624)
Épaisseur	env. 1,25 g/cm ³

UNITE DE VENTE

- Récipient de 15 kg (12 kg Part A + 3 kg Part B)
couverture env. 30 m² avec une épaisseur de couche de 400 µm
couverture env. 15 m² avec une épaisseur de couche de 800 µm



DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; diamètre de buse 0,015-0,023", longueur de tuyaux max. 15 m, diamètre de tuyau de pulvérisation 1/2" ; Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 en fonction du poids / 3 : 1 par volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Durée de passage en pot	20 minutes à 25 °C/12 minutes à une température du produit de 30 °C - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation	La température de pulvérisation minimale est de 25 °C - des températures de pulvérisation plus faibles peuvent entraîner une sensation peau d'orange à la surface du revêtement !
Nettoyage	Veillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une couche. Épaisseur minimale de la couche 400 µm, épaisseur maximale de la couche 800 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 25 °C).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Resistance chimique	Temps de recouvrement par pulvérisation airless
20 °C	48 hrs	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30 °C	24 hrs	5 jours	Mouillé sur mouillé!

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

FICHE DE DONNÉES PRODUIT **CERAMIC-POLYMER XRC**

Ceramic-Polymer XRC est un revêtement à 2 composants à résistance thermique et chimique avec remplissage silané à haute micro-technologie, combiné avec une base de résine époxyde Novolac hybridée, ultra-moderne. Ce produit offre une protection de surface élevée pour différents supports dans des environnements agressifs.

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement intérieur et extérieur pour

- Gaines
- Rouleaux pour l'industrie du papier, du plastique et de l'imprimerie
- Rouleaux de guidage
- Récipients et installations de production
- Filtre à gravier, filtre à sable, écripiet pour matières solides

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Teinte	anthracite
Éclat	satin
Corps solide volumique	98 % (± 1 %)
Flexibilité	>54 MPa (ASTM D790)
Résistance chimique	excellente
Résistance à l'abrasion	15 mg (ASTM D4060)
Adhésion	38 MPa sur l'acier (ASTM D4541)
Épaisseur	env. 1,5 g/cm ³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Pompe Airless (sans filtre), rapport de transmission 1 : 68 ou supérieur, pression d'entrée >6 bar; Diamètre de buse : 0.021-0.026", longueur de tuyaux max. 15m, diamètre de tuyau max. 3/4". Nous recommandons d'enlever le filtre haute pression et d'aspirer directement le produit sans utiliser de dispositif d'aspiration.
Application au pinceau/rouleau	Principalement pour les petites surfaces, les réparations et en tant qu'apprêt pour les coins, les bords, les pénétrations, etc. Des opérations supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'épaisseur de couche requise (Mouillé sur mouillé).
Rapport de mélange	4 : 1 par poids / 3,3 : 1 par volume
Temps de mélange	Composant A : mélanger intensément à la machine (Jiffier-Mixer large). Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Durée de vie en pot	25 minutes à 25 °C / 20 minutes à 30 °C / 15 minutes à 40 °C de la température du matériau - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation	Minimum 25 °C recommandés.
Nettoyage	Veuillez ne pas utiliser de diluants. Nous recommandons Ceramic Polymer Cleaner pour le nettoyage et le rinçage des appareils.
Application	Une ou plusieurs couches, selon les spécifications. Dans le cas de plus couches, uniquement autorisée en Mouillé-sur-Mouillé! Épaisseur minimale de la couche 250 µm ; limite d'affaissement 600 µm par procédé de revêtement (température du matériau à 25°C).
Traitement ultérieur	Ponçage mécanique possible après durcissement.

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Fin de polymérisation	Usinable mécaniquement après	Résistance chimique	Temps de recouvrement pulvérisation
20°C	24 hrs	3 jours	7 jours	Mouillé sur mouillé!
30°C	18 hrs	2 jours	3 jours	Mouillé sur mouillé!

Après avoir été trempé, le matériau doit être refroidi à température ambiante avant tout traitement ultérieur.

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

**PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES**

- Excellente résistance à l'abrasion
- Résistance à la coupe extrême
- Excellente résistance chimique
- Résistance permanente aux températures atteignant 150 °C (selon le milieu)
- Usinage mécanique possible après durcissement
- Teneur élevée en solides

UNITÉ DE VENTE

- Récipient de 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B) couverture env. 33 m² avec une épaisseur de couche de 250 µm
couverture env. 14 m² avec une épaisseur de couche de 600 µm



Proguard 169 (37) est un revêtement de finition en polyuréthane à 2 composants hautement réticulé doté d'une excellente stabilité de couleur et de caractéristiques physiques remarquables. La surface brillante et étanche résiste extrêmement bien aux intempéries ainsi qu'aux UV pendant de nombreuses années.



Rapport de référence pour ce projet... ►

CHAMPS D'APPLICATION

Revêtement extérieur pour

- Les constructions en acier
- Les réservoirs et conduites
- Les ponts
- La construction de véhicules et de wagons
- Les installations terrestres et maritimes
- Application dans des conditions atmosphériques agressives



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- résistance extrême aux UV et intempéries
- Résistance aux températures de chaleur sèche atteignant 120 °C (pour les couleurs vives et lumineuses, un jaunissement est à craindre en cas de températures supérieures à 100 °C)
- Système à 1 couche, durcissement rapide
- ISO 12944-2/Classification Im1-3 & C5

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teinte	RAL, NCS
Surface	brillante
Corps solide volumique	env. 57 %
Point d'inflammation	> 23 °C
Flexibilité	excellente
Résistance chimique	selon ISO 12944-2 C5-M
Stabilité aux UV	excellente
Épaisseur	env. 1,25 g/cm ³ (selon la teinte)

UNITE DE VENTE

- Récipient de 11,5 kg (9 kg Part A + 2,5 kg Part B)
couverture env. 144 m² avec une épaisseur de couche de 40 µm
couverture env. 44 m² avec une épaisseur de couche de 120 µm



DONNÉES D'APPLICATION

Méthode d'application	Différents procédés de pulvérisation. Il est possible d'utiliser un pinceau ou un rouleau lors des travaux de réparation.
Rapport de mélange	3,6 : 1 en fonction du poids/3,03 : 1 en fonction du volume
Temps de mélange	Composant A : Mélanger intensément à la machine. Composants A+B : mélanger de manière homogène. Vitesse de rotation du mélangeur >100 trs/min recommandée.
Durée d'utilisation	3 heures à 20 °C/2,5 heures à 25 °C/2 heures à 30 °C/1 heure à 40 °C à température du produit. - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Température de pulvérisation	La température de pulvérisation idéale est de 20 °C.
Diluants	Proguard 169 - diluants recommandés
Filtre	Assurez-vous d'utiliser uniquement un filtre propre.
Application	Système à 1 couche, épaisseur de couche (DFT sec) d'au moins 40 µm - épaisseur de couche maximale de 120 µm (température du matériau à 20°C). - Le pouvoir couvrant dépend de la teinte. En cas de couleurs claires, il peut être nécessaire d'appliquer une deuxième couche (mouillé sur mouillé).

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Sec hors-poussière	Sec au toucher	Durci	Temps de recouvrement (Mouillé sur mouillé)	
				Minimum	Maximum
20 °C	1 hrs	8 hrs	96 hrs	48 hrs	-
30 °C	0,75 hrs	5 hrs	48 hrs	36 hrs	-

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

REFERENCES ET NOUVEAUX PRODUITS

Chesterton International GmbH dispose de nombreuses références dans différents secteurs industriels.

Veuillez cliquer sur les photos pour voir une description détaillée des projets ou des nouveaux produits. Un lien vous renverra aux rapports sur notre site web.

► Internal coating of pipelines for high-temperature crude oil (80 °C) - only available in English language



► UV-resistant coating for Germany's longest whitewater course at the "Tropical Islands" - only available in English language



► Refurbishment of a buffer tank in a sewage plant - only available in English language



► Internal coating of slug catcher pipelines for the extraction of natural gas - only available in English language



► Ceramic-Polymer KTW-1 passed test series according to DVGW-W270 and warm water up to 60 °C - only available in English language



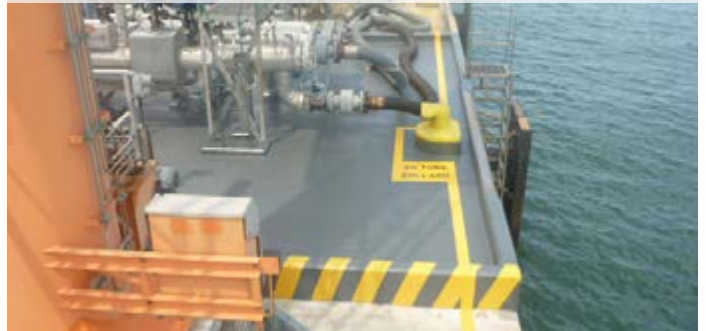
► Internal coating of cooling water intake risers for extensive FLNG-Project in Australia - only available in English language



► Coating of storage room for aggressive bio-waste with Proguard CN-1M! - only available in English language



► Skid-proof and A-1 chemical resistant - PROGUARD CN-1M for a maritime oil jetty on Jurong Island - only available in English language



Vous avez besoin d'informations complémentaires ou vous avez des questions particulières concernant nos systèmes de protection ? Les experts en protection anti-corrosion de Ceramic Polymer vous conseillent de manière compétente et ciblée !

► Coating of a wash tunnel of "German Railways" – resistant against acidic detergent- only available in English language



► External coating of risers and injection pipes for oil platforms in China- only available in English language



► Internal coating of storage tanks for methanol - only available in English language



► Internal coating of 2 bulk tanks for calcium chloride-solution - only available in English language



► Our offshore coatings ensure the functionality of energy plants - only available in English language



► Refurbishment of swimming pool filter achieves a reduction of fresh water consumption of nearly 50 % - only available in English language



► Internal coating of substitution tanks for biogas feeding systems - only available in English language



► Durable corrosion protection and weathering resistance for extensive sheet pile construction (1.800 sqm) - only available in English language



LA PROTECTION ANTI-CORROSION FACILITEE ! SYSTEMES DE CARTOUCHES DE HAUTE QUALITE



Nous proposons l'application avec une cartouche avec la technologie avancée Sulzer Mixpac ! La procédure complexe de l'application du revêtement est ainsi considérablement facilitée. Une solution optimale et économique pour les petits projets, les zones difficiles d'accès ou les mesures de réparation !

REDUCTION DES COÛTS

- Low Invest - conception économique pour différentes applications de petite taille
- des temps de travail plus courts, le processus de mélange n'est plus nécessaire
- Les erreurs de mélange sont évitées
- pas de perte de matière, pas de résidus durcis dans l'emballage

APPLICATION SIMPLE

- le mélange automatique permet d'obtenir un rapport de mélange exact
- application d'un revêtement uniforme, faible perte de pulvérisation
- Revêtement à froid (20 °C) possible
- Portabilité - distributeurs légers et portables à usage universel

COMPOSANTS DE HAUTE QUALITE

- cartouche MIXPAC™ stable de Sulzer Chemtech Technologie
- fermeture de la cartouche brevetée
- Mélangeur de pulvérisation avec la technologie de mélange QUADRO™ éprouvée
- peut être fermé proprement après ouverture, le reste peut être utilisé pendant au moins 6 mois

Les distributeurs correspondants de la société Sulzer sont disponibles chez nous.

Nous proposons 2 dispositifs d'application différents pour l'application rapide, propre et économique de revêtements à 2 composants :

DISTRIBUTEUR MANUEL

MixCoat™ Manual System est un distributeur manuel léger et idéal pour les réparations. Le revêtement appliqué peut être facilement réparti à l'aide d'une spatule.



L'embout mélangeur avec un pinceau est également disponible pour l'application sur des soudures ou des bords.

DISTRIBUTEUR VAPORISATEUR

Le vaporisateur MixCoat™ est un vaporisateur léger. L'appareil ne nécessite qu'un raccordement d'air comprimé (compresseur, 7 bar, 250 l/min). Son faible poids permet une pulvérisation exacte pendant une longue période.

L'appareil peut également être utilisé d'une seule main.



Pour compléter ce système, le système Hybrid-Flex peut être acheté en option. Le distributeur est suspendu à l'aide d'une sangle ; la tête de pulvérisation fixée au tuyau Flex (1,5 m ou 3 m) garantit un résultat de revêtement parfait. Cette combinaison d'équipements est la solution optimale pour les zones de revêtement par pulvérisation difficiles d'accès ou les petites surfaces.

PRODUITS POUR L'APPLICATION AVEC UNE CARTOUCHE

STP-EP-HV Cartridge est un revêtement céramique à 2 composants avec une matrice de liaison époxy spéciale et une tolérance de surface élevée

PARTICULARITES

- tolérance de surface
- résistant aux hydrocarbures
- résistant à l'eau de mer
- excellente résistance à l'abrasion
- haute résistance aux températures (en permanence jusqu'à 120°C)
- teneur élevée en solides
- épaisseur de couche recommandée > 200 µm - limite d'ensachage pour les surfaces verticales : 500 µm



UNITE DE VENTE

- Cartouche de 1,5 kg - Capacité de 1000 ml avec un rapport de mélange correct
- couverture env. 1,5 m² avec une épaisseur de couche de 500 µm

TEINTE

- gris

CN-1M Cartridge est un revêtement intérieur à 2 composants avec un remplissage silanisé haute technologie de particules micro.

Spécialement pour les surfaces en acier inoxydable, en aluminium et galvanisées :

CN-OC Cartridge – les deux produits ont les mêmes propriétés.

PARTICULARITES

- excellente résistance chimique
- haute résistance aux températures (en permanence jusqu'à 150 °C)
- haute résistance à l'abrasion
- forte adhérence sur l'acier et le béton
- système à 1 couche
- teneur élevée en solides
- épaisseur de couche recommandée > 250 µm - limite d'ensachage pour les surfaces verticales : 600 µm



UNITE DE VENTE

- Cartouche de 1,2 kg - Capacité de 1000 ml avec un rapport de mélange correct
- couverture env. 2 m² avec une épaisseur de couche de 400 µm

CN-1M Cartridge

CN-OC Cartridge

TEINTE

- noir

CP-Elastic 9550 Cartridge est un composé de polyuréthane à 2 composants, modifié, sans plastifiant, imperméable aux liquides, pontant les fissures pour divers substrats.

PARTICULARITES

- résistance en traction et allongement à la rupture élevés
- haute résistance à la déchirure, haute résistance à l'abrasion
- plus haute résistance au vieillissement
- flexible à basse température
- résistant à l'asphalte coulé jusqu'à + 250° C
- résistant à l'hydrolyse
- perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- résistant aux microbes
- haute teneur en solides



UNITE DE VENTE

- Cartouche de 1,6 kg - Capacité de 1500 ml avec un rapport de mélange correct
- couverture env. 2 à 4 kg/m² en 2 à 4 couches croisées

TEINTE

- gris





Chesterton International GmbH Betriebsstätte Rödinghausen | Daimlerring 9 | DE-32289 Rödinghausen | Germany

Phone: +49 (0)5223 - 96 276-0 | Fax: +49 (0)5223 - 96 276-17 | Email: roedinghausen@chesterton.com | Web: www.ceramic-polymer.de