

Beschichtungen für Tanks und Rohrleitungen:

Innenbeschichtung von Slug Catcher-Rohrleitungen für die Erdgas-Förderung

Ceramic Polymer GmbH
 Daimlerring 9
 DE-32289 Roedinghausen

www.ceramic-polymer.de



Bei der Förderung von Erdgas entsteht durch die hohe Druckbelastung und die enorme Feuchtigkeit des Gases ein immenser Strömungsabrieb an den Innenwänden des gesamten Rohrleitungsnetzes.

Für den dauerhaften Schutz vor Korrosion und Abrieberscheinungen benötigen Gasförder-Pipelines eine absolut verschleißfeste und resistente Innenbeschichtung.

Eingesogene Gesteinspartikel verursachen einen massiven Oberflächenverschleiß. Das Erdgas ist von Natur aus sauer; enthaltener Schwefelwasserstoff wirkt hochkorrosiv auf die Metallkomponenten. Dieses Faktum wird durch die erhöhte Betriebstemperatur noch verstärkt. Unsere Beschichtung PROGUARD CN-1M-LV3 bietet für diese hohen Anforderungen einendauerhaften Korrosions- und Abriebschutz.

Slug Catcher im Sawan Gas Feld, Region Sindh in Pakistan:

12-Finger-Typ, Parallelrohre mit jeweils 60 m Länge und 1,22 m Durchmesser

Technische Daten:

Auftraggeber:	OMV (Pakistan) Exploration, Islamabad-Pakistan
Konstruktion:	Descon Engineering Ltd., Lahore-Pakistan
Gewicht:	1.150 Tonnen
Druck des Gases:	86 bis 129 bar
Temperatur des Gases:	55°C bis zu 110°C





Kontakt Ceramic Polymer GmbH:

David Garcia Simao (Geschäftsführer)
+49-5223-96276-15 | dgs@ceramic-polymer.de

Jan Robert Schroeder (Vertrieb)
+49-5223-96276-16 | jrs@ceramic-polymer.de

Woldemar Haak (Vertrieb)
+49-5223-96276-13 | wha@ceramic-polymer.de

Unser Produkt:

Proguard CN-1M-LV3



Das Förder-Gasrohr verzweigt in 12 parallel angeordnete Pipelines mit jeweils 48 inch (1,22 m) Durchmesser und 60 m Länge. In diesen „Fingern“ expandiert das Gas und verlangsamt seine Strömungsgeschwindigkeit. Schmutzpartikel und Feuchtigkeit setzen sich durch die leichte Neigung der Rohre in speziellen Eintritts- und Austrittssammlern ab und können separat entfernt werden.

Die Innenbeschichtung des großdimensionalen Slug Catchers wurde mit unserem High-Solid-Produkt PROGUARD CN-1M-LV3 vorgenommen.

Das System verfügt über eine hohe mechanische Härte und exzellente chemische Resistenz gegen den im Naturgas vorhandenen Schwefelwasserstoff.

Es wird in 2-3 Schichten zu je nur 300 µm im Airless-Spritzverfahren appliziert. Durch die schnelle Aushärtung der Beschichtung ist ein reibungsloser Konstruktions- und Produktionsablauf gegeben.



**Suchen Sie ultimativen
Korrosionsschutz für
komplexe Erfordernisse?**

**Nennen Sie uns Ihren
Anspruch, wir zeigen
Ihnen die Lösung!**