

Ceramic-Polymer XRC jest dwuskładnikową powłoką SiC odporną na temperaturę i substancje chemiczne z silanizowanym, zaawansowanym technologicznie wypełnieniem mikrocząsteczkowym, połączonym z ultranowoczesną, zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowo-nowolakowej. Produkt ten zapewnia mocną ochronę powierzchni różnego rodzaju podłoży stosowanych w agresywnych środowiskach.



ZAKRES STOSOWANIA

Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna stosowane na:

- tulei
- wałków stosowanych w przemyśle papierniczym, tworzyw sztucznych i drukarskim
- wałków prowadzących
- pojemników i urządzeń produkcyjnych
- filtrów zwirowych, piaskowych, pojemników na materiały stałe



INFORMACJE TECHNICZNE

Kolor	antracytowy
Połysk	satyna
Objętość ciał stałych	98 % (± 1 %)
Wytrzymałość na zginanie	54 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Wytrzymałość na ścieranie	15 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	38 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,5 g/cm ³

INFORMACJE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0.021-0.026", długość węża maks. 15m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.			
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).			
Proporcje mieszania	4 : 1 masa / 3,3 : 1 objętość			
Czas mieszania	Składnik A: intensywnie zamieszać z użyciem urządzenia (Jiffler Mixer large). Składniki A+B: wymieszać do uzyskania mieszaniny jednorodnej. Prędkość obrotowa mieszadła > zalecane 100 obr./min			
Czas wyrobienia	25 minut przy 25°C / 20 minut przy 30°C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.			
Temperatura nanoszenia	Zalecana temperatura minimum 25 ° C.			
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic-Polymer Cleaner.			
Nakładanie	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 25°C).			
Dalsza obróbka	Po utwardzeniu można szlifować mechanicznie.			
Zużycie teoretyczne	Grubość warstwy: sucha	Grubość warstwy: mokra	kg/m ²	m ² /kg
Prosimy skontaktować się z firmą Chesterton International GmbH w celu uzyskania szczegółowych porad dotyczących aplikacji.	250 µm	255 µm	0,38	2,63
	600 µm	612 µm	0,92	1,09

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Wysoka odporność na ścieranie
- Doskonała odporność na przecięcia
- Świetna odporność chemiczna
- długotrwała odporność na temperatury rzędu do 150 °C (w zależności od medium)
- Możliwa obróbka maszynowa po utwardzeniu
- wysoka zawartość części stałych

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

Obróbka strumieniowo-ścierna	W celu uzyskania możliwie najlepszej przyczepności, należy wykonać czyszczenie strumieniowe co najmniej do klasy czystości SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest chropowatość powierzchni R_t na poziomie 50-80 μm . W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. Nakładać materiał powłokowy przed utlenieniem się stalowego podłoża. Jeśli utlenienie nastąpiło, należy wówczas ponownie przeprowadzić czyszczenie strumieniowe w celu uzyskania właściwości powierzchni wymienionych powyżej. Wady powierzchni, które wystąpiły podczas czyszczenia strumieniowego należy przeszlifować, wypełnić lub poddać obróbce w odpowiedni sposób.
Podkłady betonowe	Prosimy o kontakt z Chesterton International GmbH w celu uzyskania specjalnych zaleceń dotyczących przygotowania powierzchni betonowych.

WARUNKI KLIMATYCZNE

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Oporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylił bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
25 °C	20 h	4 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!
40 °C	12 h	2 dni	Mokre-na-mokre!

Po zahartowaniu, materiał należy ochłodzić do temperatury pokojowej przed dalszą obróbką.

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym, zimnym i wentylowanym pomieszczeniu, gdzie temperatura nie przekracza 35 °C. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.

Wielkość opakowań	Pojemnik 12,5 kg, w tym utwardzacz (10 kg składnik A + 2,5 kg składnik B) Mniejsze opakowania: Pojemnik 1,5 kg, w tym utwardzacz (0,8 kg składnik A + 0,2kg składnik B)
Okres ważności	2 lata

KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadczenie Jakości wydawane jest na życzenie.

BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł iskiei, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.