

Proguard CN-OC jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z high-tech-mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydyzowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na substratach ze stali szlachetnej.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
 - Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiornik procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu



INFORMACJE TECHNICZNE

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Odcień | antracyt |
| Połysk | satyna |
| Zawartość składników stałych | 98 % (± 1 %) |
| Elastyczność | 52 MPa (ASTM D790) |
| Odporność chemiczna | doskonała |
| Odporność na ścieranie | 49 mg (ASTM D4060) |
| Przyczepność | > 20 MPa na stali nierdzewnej |
| Gęstość | ok. 1,3 g/cm ³ |

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

| | |
|--|---|
| Aplikacja za pomocą pomp typu airless | Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego. |
| Aplikacja za pomocą wałków/pędzli | Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre). |
| Proporcje mieszania | 3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości |
| Czas mieszania | Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min |
| Temperatura natryskowa materiału | Zalecana temperatura minimum 20 ° C. |
| Czas wyrobienia | 30 minut przy temperaturze otoczenia 20 ° C / 25 minut przy 25 ° C / 20 minut przy 30 ° C / 15 minut przy 40 ° C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego. |
| Środek czyszczący | Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner. |
| Nakładanie produktu | Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 400 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C). |

| Zużycie teoretyczne | Grubości warstwy: na sucho | Grubości warstwy: na mokro | kg/m ² | m ² /kg |
|--|----------------------------|----------------------------|-------------------|--------------------|
| W celu uzyskanie szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. | 250 µm | 255 µm | 0,33 | 3,03 |
| | 400 µm | 408 µm | 0,53 | 1,89 |

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoką odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

| | |
|---------------------------------|--|
| Czyszczenie strumieniowe | W celu uzyskania możliwie najlepszej przyczepności, należy wykonać czyszczenie strumieniowe co najmniej do klasy czystości SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest chropowatość powierzchni na poziomie R_a 75-100 μ m. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. Nakładać materiał powłokowy przed utlenieniem się stalowego podłoża. Jeśli utlenienie nastąpiło, należy wówczas ponownie przeprowadzić czyszczenie strumieniowe w celu uzyskania właściwości powierzchni wymienionych powyżej. Wady powierzchni, które wystąpiły podczas czyszczenia strumieniowego należy przeszlifować, wypełnić lub poddać obróbce w odpowiedni sposób. |
| Podłoża betonowe | Ta powłoka nie nadaje się do stosowania na betonie. |

WARUNKI KLIMATYCZNE

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

CZAS SCHNIĘCIA

| Temperatura podłoża | Pełne utwardzenie | Odporność na działanie chemikaliów | Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie |
|---------------------|-------------------|------------------------------------|---|
| 20 °C | 24 h | 7 dni | Mokre-na-mokre! |
| 25 °C | 20 h | 4 dni | Mokre-na-mokre! |
| 30 °C | 18 h | 3 dni | Mokre-na-mokre! |
| 40 °C | 12 h | 2 dni | Mokre-na-mokre! |

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym, zimnym i wentylowanym pomieszczeniu, gdzie temperatura nie przekracza 35 °C. Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte.

| | |
|--------------------------|--|
| Wielkość opakowań | Pojemnik z utwardzaczem 13,33 kg (10 kg składnik A + 3,33 kg składnik B) |
| Okres ważności | 2 lata |

KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł iskier, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładać przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.