

**Proguard CN 100 iso** to dwuskładnikowa powłoka z zintegrowanymi cząsteczkami mikro-ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. Ten specjalistyczny system malarski zapewnia odporność chemiczną, wytrzymałą ochronę antykorozyjną i zapobiega ścieraniu wielu substratów stosowanych w bardzo agresywnych środowiskach i przy podwyższonych temperaturach.

### ZAKRES STOSOWANIA

- Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna
- zbiorników procesowych oraz zbiorników znajdujących się w środowisku charakteryzującym się ekstremalnymi wahaniami temperatur
- zbiorników magazynowych na ropę naftową, węglowodory, środki chemiczne
- specjalnych zbiorników na mocznik oraz na oleje ekologiczne
- wszelkiego rodzaju zbiorników ciśnieniowe
- rurociągów transportujących ropę naftową i gaz



### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Doskonałe właściwości izolacyjne
- Długotrwała odporność na temperatury rzędu do 170°C (w zależności od medium)
- Świetna odporność chemiczna
- Nie zawiera rozpuszczalnika
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)

### INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Jasno- i ciemnoszary
Połysk	Satyna
Objętość ciał stałych	100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Ochrona antykorozyjna	> 10.000 godzin wytrzymałości w teście w komorze solnej (ISO7253)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	80 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	ok. 1,19 g/cm <sup>3</sup>

### DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0,023-0,029"; długość węża maks. 20 m; średnica węża maks. 3/4"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	9 : 1 masa / 7,5 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednocie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20°C / 25 minut przy 25°C / 20 minut przy 30°C / 10 minut przy 40°C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura nanoszenia	Zalecana temperatura minimum 20 ° C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic-Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 500 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

Zużycie teoretyczne	Grubość warstwy: sucha	Grubość warstwy: na mokro	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Prosimy skontaktować się z firmą Chesterton International GmbH w celu uzyskania szczegółowych porad dotyczących aplikacji.	500 µm	500 µm	0,60	1,66
	1000 µm	1000 µm	1,19	0,84

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

### WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki sprawdzić wszystkie powierzchnie i przygotować je zgodnie z wytycznymi ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie ze specyfikacją SSPC-SP1 (mycie rozpuszczalnikami).

<b>Czyszczenie strumieniowe</b>	W celu uzyskania możliwie najlepszej przyczepności, należy wykonać czyszczenie strumieniowe co najmniej do klasy czystości SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Wymagana jest chropowatość powierzchni $R_a$ na poziomie 75-100 $\mu\text{m}$ . W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Chesterton International GmbH. Nakładając materiał powłokowy przed utlenieniem się stalowego podłoża. Jeśli utlenienie nastąpiło, należy wówczas ponownie przeprowadzić czyszczenie strumieniowe w celu uzyskania właściwości powierzchni wymienionych powyżej. Wady powierzchni, które wystąpiły podczas czyszczenia strumieniowego należy przeszlifować, wypełnić lub poddać obróbce w odpowiedni sposób.
<b>Podłoża betonowe</b>	Szczegółowe zalecenia dotyczące przygotowania betonu uzyskają Państwo kontaktując się z firmą Chesterton International GmbH.

### WARUNKI OTOCZENIA

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 10 °C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 85%. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w pobliżu podłoża.

### CZAS WYSYCHANIA

Temperatura substratu	Materiał zahartowany	Materiał wytrzymały na substancje chemiczne	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Minimum	Maksimum
20°C	24 h	7 dni	10 h	24 h
25°C	20 h	7 dni	8 h	16 h
30°C	18 h	7 dni	6 h	12 h
40°C	12 h	5 dni	4 h	10 h

### PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIE

Pojemniki należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu o dobrej wentylacji, w temperaturze <35°C. Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte

<b>Rozmiary opakowań</b>	Pojemnik 15 kg, w tym utwardzacz (13,5 kg składnik A + 1,5 kg składnik B)
<b>Trwałość</b>	2 lata

### KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia najwyższej jakości produktu należy stosować się do zaleceń przekazanych przez firmę Chesterton International GmbH. Świadectwo Jakości wydawane jest na życzenie.

### BEZPIECZEŃSTWO I PRZEPISY BHP

Przed rozpoczęciem prac zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie pojemników. Przed użyciem uważnie przeczytać Kartę Produktu. Produkt jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez wykwalifikowanego wykonawcę w warunkach przemysłowych. Produkt jest łatwopalny i należy go trzymać z dala od źródeł iskr, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. W czasie nakładania palenie jest zabronione. W razie konieczności stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych jak respiratory. Nakładając przy zapewnieniu ciągłej wentylacji. Zapobiegać kontaktowi produktu z oczami i skórą.

### WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje techniczne zawarte w danej Karcie Produktu bazują na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach w normalnych warunkach pracy. W każdym indywidualnym zastosowaniu podane dane mogą się różnić ze względu na okoliczności, które są poza naszą kontrolą. W szczególności dotyczy to zaleceń dotyczących stosowania i wymagań w zakresie właściwego magazynowania i obchodzenia się z produktem. Ze względu na różnice w materiale, podłożu i rzeczywistych warunków w miejscu nakładania produktu producent: Chesterton International GmbH nie gwarantuje i nie ponosi odpowiedzialności za efekt końcowy i właściwy dobór produktu lub innej odpowiedzialności prawnej związanej z tą informacją, przekazanymi zaleceniami oraz słownymi poradami. Użytkownik musi sprawdzić czy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania i jakie parametry funkcjonalne powinien posiadać. Producent Chesterton International GmbH zastrzega sobie prawo do zmiany własności produktu. Prawa własności osób trzecich powinny być zachowane. Wszystkie przyjęte zamówienia realizowane są zgodnie z naszymi ogólnymi zasadami i warunkami sprzedaży i dostawy. Należy zwracać uwagę na aktualność Karty Produktu. Prosimy zawsze pytać o aktualną wersję Karty Produktu.