

**„Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117” -
Unser Top-Produkt für die Innenbeschichtung eines elektrostatischen
Dehydrators auf Offshore-Bohrplattform LuFeng 7-2 / Südchinesisches Meer**



Projekt: Innenbeschichtung einer elektrostatischen Entwässerungsanlage - Plattform/China

- Endkunde: Newfield China LDC
- Entwicklung und Konstruktion der Plattform: Shenzhen CSE, Shekou Shenzhen/China
- Applikation der Beschichtung: Shenzhen Yue Yang Company, Shenzhen/ China
- Beschichtungsprodukt: **“Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117”**
- Fertigstellung: April 2014
- Unser Handelspartner in China: Guangzhou WWin Petrochemical Technology Co.Ltd, Guangzhou, PRC 510160
Website: www.wwint.cn Email: w@wwint.cn



Bei der neu erbauten Bohrplattform **LuFeng 7-2** wurde der komplette Innenraum einer Rohöl-Entwässerungsanlage mit unserem Premium-System **“Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117”** beschichtet.

Technische Informationen

Medium: Rohöl

Betriebstemperatur: 140°C

Druck: 0.75 MPa

Beschichtete Fläche: ca. 232m²

Getesteter Druck: 0.94 MPa

Unser Beschichtungsprodukt **Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117** wurde in aufwändigen Testreihen in Forschungslaboren der “Saudi Aramco” untersucht und gemäß den “Saudi Aramco Standards APCS-2i, APCS-28 und APCS-117” (Engineering Standards 2010, SAES-H-001; Coating Selection and Application, Requirements for Industrial Plants and Equipment) zugelassen. Spezifische Gesichtspunkte für die erreichte Zulassung waren unter anderem die exzellente chemische Resistenz bei hohen Betriebstemperaturen bis 150°C sowie die außerordentliche Druckbelastbarkeit, welche in Autoklaventests mit explosiven Dekompressionen nachgewiesen wurde.

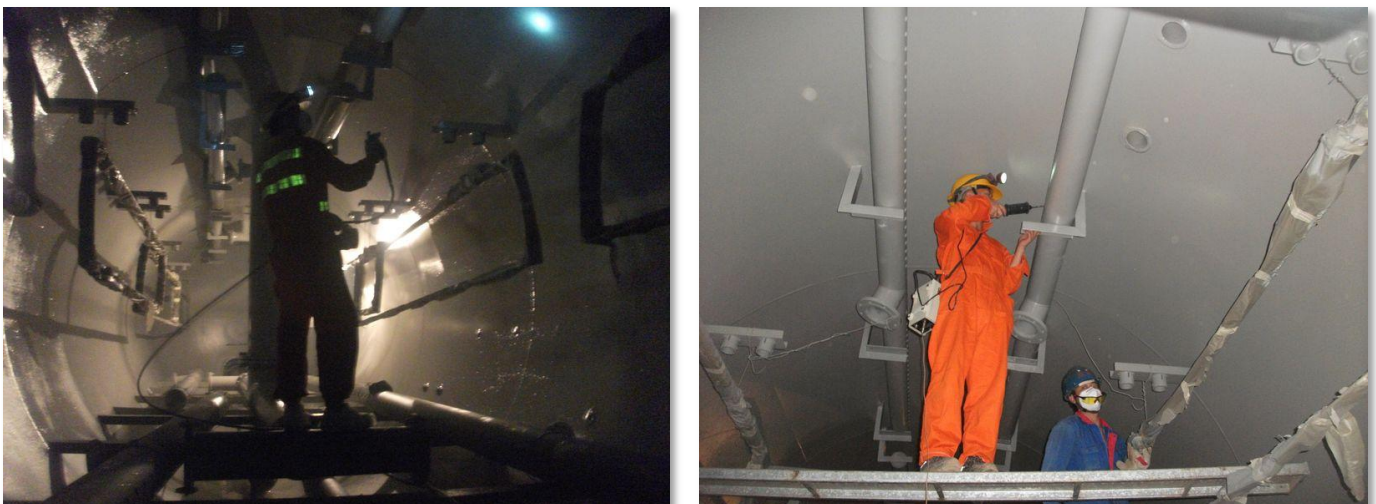
Oberflächenvorbehandlung und Applikation der Beschichtung



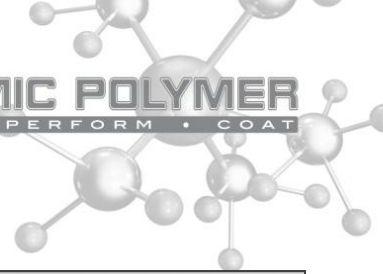
Der Dehydrator war vor dem Strahl- und Beschichtungsvorgang bereits stark korrodiert. Innenliegende Komponenten wie Elektroden und Rohrleitungen wurden demontiert und separat behandelt.



Der Tank wurde zunächst mittels Hochdruckwasserstrahl gereinigt und von jeglichen Verschmutzungen befreit, anschließend gemäß dem Standard SSPC-SP10 gestrahlt. Die Oberfläche wurde visuell inspiziert; sie zeigte ein Rauigkeitsprofil von 50-100 µm. Weitere Tests zur Untersuchung des Restsalzgehalts wurden entsprechend der Bresle-Methode durchgeführt. Sie entsprachen den Prüfanforderungen, es war keine erneute Reinigung des Innenraums nötig.



Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117 wurde im Airless-Spritzverfahren direkt auf den strahlgereinigten Stahl appliziert. 2 Schichten zu je 400 µm wurden aufgebracht, um die in der Spezifikation geforderte Gesamtschichtstärke von 800 µm zu erreichen. Diese wurde nach der Aushärtung sorgfältig gemessen. Die Beschichtungsoberfläche wurde mit einem Porositätsprüfgerät (Hochspannung 5 kV) nach Fehl- und Schwachstellen untersucht. Das Ergebnis war einwandfrei - die Oberfläche zeigte keine Poren, Einschlüsse oder Risse. Im Anschluss wurden die Schweißverbindungen und Halterungen im Inneren des Tanks zusätzlich mittels Pinsel beschichtet.



Einwandfreies Beschichtungsergebnis mit dauerhafter Schutzfunktion



Für die komplette Fertigstellung des Entwässers wurden die beschichteten Zubehörteile wieder installiert.



Benötigen Sie eine druckfeste und temperaturbeständige Beschichtung?

**Möchten Sie Wartungsintervalle und Betriebsdauer
ihrer Tankanlagen erhöhen?**

Die Ceramic Polymer Korrosionsschutz-Experten beraten Sie gern!