

**«Керамико-полимерный материал SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117» -
Наш новый продукт наивысшего качества для внутреннего покрытия
электростатического дегидрататора на морской буровой платформе LuFeng 7-2
/ в Южно-Китайском море**



Проект: Внутреннее покрытие электростатической дегидратационной установки на буровой платформе в Китае

- Заказчик: Компания Newfield China LDC
- Разработка и конструирование платформы: Компания Shenzhen CSE, Шекоу, Шеньчжень, Китай
- Нанесение покрытия: Компания Shenzhen Yue Yang Company, Шеньчжень, Китай
- Материал покрытия: «Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117»
- Окончательное выполнение: апрель 2014 г.
- Наш торговый партнер в Китае: Guangzhou WWin Petrochemical Technology Co.Ltd, Гуанчжоу, PRC 510160
Интернет-сайт: www.wwint.cn Электронная почта: w@wwint.cn



На вновь построенной буровой платформе LuFeng 7-2 покрытие всего внутреннего пространства нефтяной дегидратационной установки было выполнено с применением нашей новой высококачественной системы «Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117».

Техническая информация

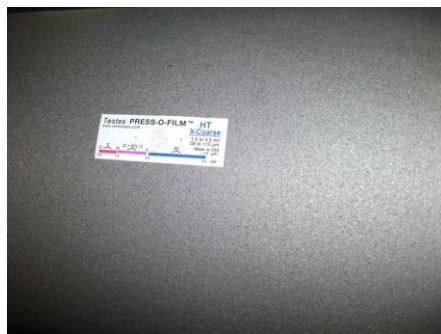
Среда: Сырая нефть Рабочая температура: 140°C
Давление: 0.75 МПа Площадь покрытия: ок.232 м²
Испытательное давление: 0.94 МПа

Наше покрытие Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117 было подвергнуто обширной серии испытаний в научно-исследовательской лаборатории компании «Saudi Aramco» и получило допуск на применение в соответствии со стандартами Saudi Aramco APCS-2i, APCS-28 и APCS-117 (Технические стандарты 2010, SAES-H-001; Подбор и нанесение покрытий – требования, предъявляемые к промышленным объектам и оборудованию). Параметры, необходимые для получения допуска на применение, были подтверждены в ходе испытаний в автоклаве при взрывной декомпрессии, которые, кроме прочих характеристик, показали значительную химическую стойкость при действии высоких рабочих температур до 150°C, а также исключительную прочность при воздействии высокого давления.

Подготовительная обработка поверхности и нанесение покрытия



До проведения дробеструйной обработки и нанесения покрытия дегидратационная установка имела сильные коррозионные повреждения. Внутренние компоненты, такие, как электроды и трубопроводы, снимали с установки и обрабатывали отдельно.



Сначала резервуар очищали струями воды под большим давлением для устранения загрязнений, после чего подвергали пескоструйной обработке в соответствии со стандартом SSPC-SP10. Был произведен визуальный контроль качества поверхности, в результате которого определена высота профиля шероховатостей в 50-100 мкм. Последующие испытания для определения остаточного содержания соли проводили в соответствии с методом Бресле. Они показали полное соответствие требованиям испытаний; дополнительной очистки внутреннего пространства не потребовалось.



Материал покрытия Ceramic-Polymer SF/LF-ARAMCO-APCS-2i,28,117 наносили на стальную поверхность, предварительно подвергнутую пескоструйной обработке, методом безвоздушного торкретирования. Сначала наносили два слоя толщиной 400 мкм каждый, чтобы обеспечить общую толщину покрытия в 800 мкм, предусмотренную техническим заданием. После отверждения слоев производили тщательные измерения. Поверхность покрытия проверяли на предмет отсутствия дефектов и проблемных мест с помощью контрольного устройства для проверки пористости (высоковольтное напряжение в 5 кВ). Результаты проверки были безупречны – в поверхности не было обнаружено никаких пор, включений или трещин. На заключительном этапе кистями было нанесено покрытие на сварные швы и держатели во внутренней части резервуара.

Безупречные результаты нанесения покрытия – долговечная защита



Для полного завершения обработки дегидратационной установки на место были установлены все комплектующие части и изделия, снабженные покрытием.



Вам требуются покрытия, обладающие высокой температурной стойкостью и герметичностью?

Вам нужно увеличить интервалы технического обслуживания и срок службы резервуаров?

Эксперты компании Ceramic Polymer по антикоррозионной защите предоставят самые подробные консультации!