

# Защитные покрытия от воздействия агрессивных химических сред:

# Ceramic Polymer: Долговременная защита от коррозии дымовой трубы для отвода очищенных дымовых газов мусоросжигательной установки!

Ceramic Polymer GmbH Daimlerring 9 DE-32289 Roedinghausen

www.ceramic-polymer.de



Дымовая труба на одной из мусоросжигательных установок в Китае обработана устойчивым к воздействию химикатов защитным покрытием премиум-класса от агрессивного воздействия очищенных дымовых газов. Перед нанесением покрытия специальные образцовые панели из материалов PROGUARD CN-OC и PROGUARD CN-1М были подвергнуты долговременным испытаниям и размещены внутри дымовой трубы. После испытаний покрытых таким способом панелей не было обнаружено никаких проявлений коррозии и отслоения, что явилось решающим фактором при выборе именно нашей системы.



В процессе сжигания отходов образуются агрессивные газы, вредное воздействие которых снижают абсорбционной обработкой влажным методом. Однако даже после комплексной десульфатации, несмотря на соответствие строгим требованиям по предельным значениям вредных выбросов в атмосферу, в очищенных дымовых газах, разогретых до высокой температуры, еще присутствуют такие компоненты, как диоксид серы, хлорид водорода, диоксид азота и окись углерода.

### В дымовой трубе осаждаются вредные вещества

Содержащиеся в водяном паре коррозионные вредные вещества, обладающие высокой степенью агрессивности, осаждаются на внутренних стенках дымовой трубы. При недостаточной защите стальных поверхностей такое воздействие вскоре приводит к сильным коррозионным повреждениям, вплоть до потери герметичности. Такого рода разрушения материала дымовой трубы предотвращают на длительный срок наши покрытия.

# Технические характеристики

Проект: Новое покрытие внутреннего цилиндра дымовой трубы мусоросжигательной установки, площадью 177 м²

Размеры внутреннего цилиндра: Диаметр 114 см, высота 48 м, в том числе участки общей длиной 18 м из нержавеющей стали

(в верхней и нижней зонах)

**Дымовой газ, очищенный:** Объемный поток 23 000 м³/ч, температура на выходе от 50°С до 150°С; в водяном паре содержатся

вредные вещества: хлорид водорода HCI, диоксид серы SO2, фторид водорода HF, оксиды азота NOx

Требования к продукту: Длительная устойчивость к воздействию агрессивных химических газов и жидкостей, долговременная

защита от коррозионных повреждений

Продукты покрытий: Proguard CN-OC + Proguard CN-1M для внутреннего покрытия труб из нержавеющей стали

Proguard CN-1M для внутреннего покрытия труб из углеродистой стали



Надежная защита основания от воздействия коррозионных газов и жидкостей, обладающих высокой степень агрессивности

### Примененные системы:

Новый внутренний цилиндр дымовой трубы состоит в нижней (8,6 м) и верхней (9,2 м) зонах из нержавеющей стали. Средние 3 элемента трубы изготовлены из углеродистой стали. Для обеспечения оптимальной антикоррозионной защиты обоих видов оснований с высокими адгезионными свойствами в данном случае применены две различные системы покрытия. PROGUARD CN-1М является продуктом с высокой химической устойчивостью, исключительной адгезионной способностью и износостойкостью; поэтому он особенно пригоден для применения для защиты от воздействия химических веществ при высокой рабочей температуре. PROGUARD CN-ОС обеспечивает постоянную высокую степень химической устойчивости и разработан для обработки специальных оснований; это специальное покрытие особо пригодно для обработки оснований из нержавеющей стали, алюминия и оцинкованной стали и обладает исключительно высокой адгезионной способностью.



# Предварительная подготовка основания:

Для обеспечения высокой степени адгезии между покрытием и основанием потребовалась тщательная предварительная подготовка. Цилиндрические трубы подвергались чистке пескоструйной обработкой до степени чистоты SA 2,5 (ISO 8501-1:2007). Благодаря этому была достигнута средняя шероховатость поверхности Rz 50-100 мкм (в соответствии с нормативами Ассоциации специалистов по антикоррозионной обработке США (NACE) RP0287). Нанесение наших систем покрытий кистью обеспечило дополнительную защиту швов.



# Нанесение покрытия методом безвоздушного распыления:

Нанесение покрытий, не содержащих растворителей, осуществлялось методом безвоздушного распыления.

Стальные трубы в средней зоне дымовой трубы для защиты обработаны нанесением материала PROGUARD CN-1M слоем толщиной 600 мкм. На поверхность обоих цилиндров наш китайский партнер сначала наносил продукт PROGUARD CN-OC слоем толщиной 250 мкм. В качестве внешнего слоя покрытия, обладающего высокой стойкостью, напылением влажным по влажному наносился PROGUARD CN-1M слоем толщиной 350 мкм, до достижения общей толщины слоя в 600 мкм.



#### Наш торговый партнер в Китае:

Guangzhou WWin Petrochemical Technology Co.Ltdn Гуанчжоу, PRC 510160 Телефон: +86 20 2336 1066/1055

Электронная почта: w@wwint.cn Интернет: www.wwint.cn

### Контактная информация компании Ceramic Polymer GmbH:

**David Garcia Simao** (Давид Гарсия Симао) (управляющий) +49-5223-96276-15 | dgs@ceramic-polymer.de

**Woldemar Haak** (Вольдемар Гаак) (сбыт) +49-5223-96276-13 | wha@ceramic-polymer.de

### Наша продукция:

- Proguard CN-1M
- Proguard CN-OC



## Проверка результатов покрытия:

Поверхность PROGUARD CN-1M гладкая и не имеет пор.

Для проверки абсолютной герметичности после отверждения согласно стандарту NACE SP0188 были проведены испытания на наличие пор под высоким напряжением. Также были проведены измерения общей толщины слоя в соответствии с планом проверки качества и обеспечения гарантий.

Вам требуется надежно и на длительный срок обеспечить защиту оборудования от воздействия агрессивных химических веществ? Наши эксперты в области антикоррозионной защиты предоставят вам профессиональные консультации!